

梅州voc废气催化燃烧工艺介绍

产品名称	梅州voc废气催化燃烧工艺介绍
公司名称	东莞市永绿环保工程有限公司
价格	16000.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇博涌社区连升北路338号万达广场3幢办公楼1525号
联系电话	137-904-13737 13790413737

产品详情

我公司在中国工业车间粉尘收集东莞粉尘处理设备厂家行业优秀的地位，我们的设计方案由广东省设计院进一步审核通过的一家广东东莞市永绿环保工程公司。我司由粉尘方面工程人员为大家免费提供粉尘方案，根据客户提供工艺或收集到的资料选择除尘器.为企业免费提供设计方案

本设备已广范应用于家具厂、打磨厂、五金厂、鞋厂、塑胶厂、食品厂、皮革厂、等。本设备已在深圳、东莞、广州、佛山、惠州、江门、珠海、中山、阳江、挈庆、韶关、清远、湛江、茂名、汕头、揭阳、潮州、汕尾、梅州、海口、南宁、桂林、厦门等地广泛使用。

目前我公司已为近1000家用户提供了专业的环保工程施工、安装和技术咨询服务，力求为企业切实解决环境污染难题，共创和谐的生态环境。废气处理产品包括：活性炭吸附塔、UV光解净器、等离子净化器、催化燃烧净化器、酸碱处理PP洗涤塔、不锈钢喷淋净化塔、油烟火烟净化器、超氧纳米微气泡废气净化塔。粉尘处理产品包括：脉冲布袋除尘器、旋风除尘器、水喷淋除尘器、脱硫脱硝除尘器；噪音治理产品括：发电机噪音治理、空压机、风机房噪音治理，生产设备噪音治理、公路声屏障工程；我公司产品广泛用于工业环保治理项目。

燃空比的调定，有文献表明，催化燃烧时的“燃气/空气比值”范围一般在4%~11%之间；在一定的燃烧条件之下，燃/空比为6%时，天然气就能实现较好的催化燃烧效果，燃烧系统就可以得到最大的热效率，同时又能取得较好的排放效果。本系统的燃气—空气比的调节是通过零压阀实现的。当改变风机的空气风量时，燃/空比也能随之被改变，以达到催化燃烧器燃烧工作的要求。在起动时只要调节输出变频器的频率就能达到点火时要求的从有焰燃烧到催化燃烧的燃/空比的变化。

如何处理大风量，含有中低浓度各种污染物的尾气，成为企业面临的一大环保难题。有机废气是石油化工、轻工、塑料、印刷、涂料等行业排放的常见污染物，有机废气中常含有烃类化合物（芳烃、烷烃、烯烃）、含氧有机化合物（醇、有机酸等）、含氮、硫、卤素及含磷有机化合物等。如对这些废气不加处理，直接排入大气将会对环境造成严重污染，危害人体健康。传统的有机废气净化方法包括吸附法、冷凝法和直接燃烧法等，这些方法常有易产生二次污染、能耗大、易受有机废气浓度和温度限制等缺点。而新兴的催化燃烧技术已由实验阶段走向工程实践，并逐渐应用于石油化工、农药、印刷、涂料、

电线加工等行业。已被用户广泛地使用，取得了显著的环境效益、经济效益和社会效益。该产品采用了IEC标准生产。该产品以优良的性能、可靠的质量，获得了众多的殊荣，深受新老用户的一致好评。

定参数和工作状态等信息；可以通过显示器在线调整运行温度参数，修改设定温度控制风机的运行。该系统还设有多种保护功能，尤其是较强的逻辑互锁功能，从而保证系统工作可靠，并且具有较为完善的控制功能。工作原理该系统工作过程主要划分为三种状态参数设定、燃烧运行和燃烧停止。

余热回用：处理后的有机废气通过换热器的作用将热量留在催化燃烧设备内部，降低整个主机的消耗功率，设备仅消耗风机的功率。无二次污染：永绿催化燃烧设备温度低，能大量减少NO_x的生成，避免造成二次污染。适用范围广：催化燃烧设备几乎可以处理所有的烃类有机废气及恶臭气体。可以广泛应用于石油化工、轻工、塑料、印刷、涂料等行业排放的常见污染物。

梅州voc废气催化燃烧工艺介绍当控制系统在待命的状态下，接到输入的起动命令，将进入燃烧运行状态，首先是控制系统进行自检，之后进行前吹扫，变频器输出信号控制风机的旋转，空气风量由低速渐变为高速再逐渐变为低速，新鲜空气风吹过燃烧炉盘，以保证炉内没有残留燃气的存在，保证点火过程的安全可靠。具体操作是变频器先起动，PLC模拟输出信号使变频器频率从起动设定频率开始上升，达到一定频率后保持一定时间后再下降，完成起动前的吹扫。之后，发出点火信号，高压点火器工作，同时打开点火管道的阀门，小火点燃。通过紫外线传感器的检测到期小火点燃后，打开主燃气阀门。这时催化燃烧炉盘进行有焰燃烧，直到检测温度信号达到设定的点火关闭温度，点火阀门关闭，完成点火过程，进入到燃烧调节阶段。

设备特点：适合处理高温、高浓度、连续性产生的有机废气，不产生二次污染，设备投资及运行费用低；催化低温分解，预热时间短，能耗低，催化剂使用寿命长，催化分解净化率高达97%以上；设备运行稳定，可靠，活动件少，检修系统配备完善，操作维修方便；整个运行过程中实现全自动化PLC控制，方便，可靠；系统安全设施完善，配有阻火器，泄爆口，运行时出现的异常情况将报警并自动停机。

燃烧过程编辑：催化燃烧过程是在催化燃烧装置中进行的。有机废气先通过热交换器预热到200~400℃，再进入燃烧室，通过催化剂床时，碳氢化合物的分子和混合气体中的氧分子分别被吸附在催化剂的表面而活化。由于表面吸附降低了反应的活化能，碳氢化合物与氧分子在较低的温度下迅速氧化，产生二氧化碳和水。

产品特点：采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，整个系统实现了净化、脱附过程闭循环，与回收类有机废气净化装置相比，无须备压缩空气和蒸汽等附加能源，运行过程不产生二次污染，设备投资及运行费用低。前端采用干式高效粉尘过滤装置，净化效率高，确保吸附装置的使用寿命。

梅州voc废气催化燃烧工艺介绍以后改用两种以上的金属氧化物的混合物，如二氧化锰-氧化铜(3:2)的复合物，三氧化二铁-三氧化二铬复合物，氧化铜-三氧化二铬复合物，钴、锰的尖晶石型复合物，铜、锰、镍、锌的铬酸盐等。复合氧化物虽可改善某些催化性能，但氧化活性仍不及贵金属。此外，还有金属硫化物如钨、镍、钼、钴的硫化物。这类催化剂一般只适用于含硫的碳氢化合物的催化燃烧，使用温度限于300~400℃，高温时易分解。催化燃烧的工艺组成不同的排放场合和不同的废气，有不同的工艺流程。但不论采取哪种工艺流程，都由如下工艺单元组成。

经营范围设备活性炭吸附塔、UV光解净器、等离子净化器、催化燃烧净化器、酸碱处理PP洗涤塔、不锈

钢喷淋净化塔、油烟火烟净化器、超氧纳米微气泡废气净化塔。粉尘处理产品包括：脉冲布袋除尘器、旋风除尘器、水喷淋除尘器、脱硫脱硝除尘器；噪音治理产品括：发电机噪音治理、空压机、风机房噪音治理，生产设备噪音治理、公路声屏障工程；我公司产品广泛用于工业环保治理项目。