

江门200袋脉冲布袋除尘器型号介绍

产品名称	江门200袋脉冲布袋除尘器型号介绍
公司名称	东莞市永绿环保工程有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇博涌社区连升北路338号万达广场3幢办公楼1525号
联系电话	137-904-13737 13790413737

产品详情

我公司在中国工业车间粉尘收集东莞粉尘处理设备厂家行业优秀的地位，我们的设计方案由广东省设计院进一步审核通过的一家广东东莞市永绿环保工程公司。我司由粉尘方面工程人员为大家免费提供粉尘方案，根据客户提供工艺或收集到的资料选择除尘器.为企业免费提供设计方案

本设备已广范应用于家具厂、打磨厂、五金厂、鞋厂、塑胶厂、食品厂、皮革厂、等。本设备已在深圳、东莞、广州、佛山、惠州、江门、珠海、中山、阳江、挈庆、韶关、清远、湛江、茂名、汕头、揭阳、潮州、汕尾、梅州、海口、南宁、桂林、厦门等地广泛使用。

目前我公司已为近1000家用户提供了专业的环保工程施工、安装和技术咨询服务，力求为企业切实解决环境污染难题，共创和谐的生态环境。废气处理产品包括：活性炭吸附塔、UV光解净器、等离子净化器、催化燃烧净化器、酸碱处理PP洗涤塔、不锈钢喷淋净化塔、油烟火烟净化器、超氧纳米微气泡废气净化塔。粉尘处理产品包括：脉冲布袋除尘器、旋风除尘器、水喷淋除尘器、脱硫脱硝除尘器；噪音治理产品括：发电机噪音治理、空压机、风机房噪音治理，生产设备噪音治理、公路声屏障工程；我公司产品广泛用于工业环保治理项目。

根据“布袋除尘器分类及规格性能表示方法”的标准，布袋除尘器分为五类。清灰方法是布袋除尘器分类的主要标志：机械振动类，用机械装置（含手动、电磁或气动装置）使滤袋产生振动而清灰的布袋除尘器，有适合间隙工作的非分室结构和适合连续工作的分室结构两种构造形式的布袋除尘器。分室反吹类，采取分室结构，利用阀门逐室切换气流，在反向气流作用下，迫使滤袋形缩瘪或鼓胀而清灰的布袋除尘器。

脉冲阀不工作原因可能是：电源断电或清灰控制器失灵；脉冲阀内有杂物，一直漏气；脉冲阀线圈烧坏；压缩空气压力太低。排除方法：恢复供电或修理清灰控制器；仔细清理脉冲阀；更换脉冲阀线圈；检查气路系统及压缩机。

江门200袋脉冲布袋除尘器型号介绍是当含尘气体由进风口进入除尘器，首先碰到进出风口中间的斜板及

挡板，气流便转向流入灰斗，同时气流速度放慢，由于惯性作用，使气体中粗颗粒粉尘直接流入灰斗。起预收尘的作用，进入灰斗的气流随后折而向上通过内部装有金属骨架的滤袋粉尘被捕集在滤袋的外表面，净化后的气体进入滤袋室上部清洁室，汇集到出风口排出，含尘气体通过滤袋净化的过程中，随着时间的增加而积附在滤袋上的粉尘越来越多，增加滤袋阻力，致使处理风量逐渐减少，为正常工作，要控制阻力在一定范围内（140--170毫米水柱），一旦超过范围必须对滤袋进行清灰，清灰时由脉冲控制仪顺序触发各控制阀开启脉冲阀，气包内的压缩空气由喷吹管各孔氏管喷射到各相应的滤袋内，滤袋瞬间急剧膨胀，使积附在滤袋表面的粉尘脱落，滤袋恢复初始状态。清下粉尘落入灰斗，经排灰系统排出机体。由此使积附在滤袋上的粉尘周期地脉冲喷吹清灰，使净化气体正常通过，保证除尘系统运行。

优点编辑：除尘效率高，一般在99%以上，除尘器出口气体含尘浓度在数十mg/m³之内，对亚微米粒径的细尘有较高的分级效率。处理风量的范围广，小的仅1min数m³，大的可达1min数万m³，既可用于工业炉窑的烟气除尘，减少大气污染物的排放。结构简单，维护操作方便。在保证同样高除尘效率的前提下，造价低于电除尘器。采用玻璃纤维、聚四氟乙烯、P84等耐高温滤料时，可在200 以上的高温条件下运行。对粉尘的特性不敏感，不受粉尘及电阻的影响。

脉冲除尘器是指通过喷吹压缩空气的方法除掉过滤介质（布袋或滤筒）上附着的粉尘；根据除尘器的大小可能有几组脉冲阀，由脉冲控制仪或PLC控制，每次开一组脉冲阀来除去它所控制的那部分布袋或滤筒的灰尘，而其他的布袋或滤筒正常工作，隔一段时间后下一组脉冲阀打开，清理下一部分除尘器由灰斗、上箱体、中箱体、下箱体等部分组成，上、中、下箱体为分室结构。工作时，含尘气体由进风道进入灰斗，粗尘粒直接落入灰斗底部，细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的气体进入上箱体至净气管-排风道，经排风机排至大气。清灰过程是先切断该室的净气出口风道，使该室的布袋处于无气流通过的状态(分室停风清灰)。然后开启脉冲阀用压缩空气进行脉冲喷吹清灰，切断阀关闭时间足以保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘沉降至灰斗，避免了粉尘在脱离滤袋表面后又随气流附集到相邻滤袋表面的现象，使滤袋清灰彻底，并由可编程序控制仪对排气阀、脉冲阀及卸灰阀等进行全自动控制。

江门200袋脉冲布袋除尘器型号介绍在袋式除尘器的日常运行中，由于运行条件会发生某些改变，或者出现某些故障，都将影响设备的正常运转状况和工作性能，要定期地进行检查和适当的调节，目的是延长滤袋的寿命，降低动力消耗及回收有用的物料。应注意的问题有：每个通风除尘系统都要安装和备有必要的测试仪表，在日常运行中必须定期进行测定，并准确地记录下来，这就可以根据系统的压差，进、出口气体温度，主电机的电压、电流等的数值及变化来进行判断，并及时地排出故障，保证其正常运行。通过记录发现的问题有：清灰机构的工作情况，滤袋的工况（破损、糊袋、堵塞等问题），以及系统风量的变化等。

阻力过大的原因可以分为两种：除尘器在系统运行后立刻发生；除尘器在工作一段时间后发生；如果是新装除尘器的设计不当，容易造成第一种现象的发生；造成第二种原因是操作问题和维修方面所致：主要原因是滤袋的清洗不良，滤袋堵塞、进气分配不匀。简要如下：清洗装置调整不良检查压缩空气的质量，是否含有油、水；检查供气管道是否畅通；检查脉冲电磁阀工作是否正常，紧固螺栓是否松动、膜片是否损坏、电磁线圈是否松动；阀芯是否卡住；顺序控制仪的设定是否符合要求，是否有所改变；

为防止滤袋受潮，在寒冷的地区，可将用于清灰的压缩空气增加保温、加温、除油、除水，在除尘器停机后再继续清灰10~20分。水份是滤袋堵塞的最大原因，造成含有水份的原因通常是低温发生凝露，尤其在处理燃烧或高温烟气时，对这样的情况可采用以下的方法防止：避免不当开机，避免在除尘器阻力大时开机；在低于露点时开机；在除尘器停机后滤袋表面有冷凝水时重新开机，如此时进入大量含尘空气，加上高湿度将导致滤袋表面泥泞。为防治这种情况，应预热除尘器进口含尘空气、或预覆粉尘层。