

等离子切割机除尘器工作流程

产品名称	等离子切割机除尘器工作流程
公司名称	泊头市慧阳环保设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:慧阳 型号:HY-06 产地:河北省泊头市四营乡开发区
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡穆村
联系电话	13333079818

产品详情

在现代工业生产中，切割机在金属加工行业中的应用越来越广泛，随之带来了越来越严重的污染问题，切割机的烟尘治理也越来越迫切。慧阳生产的等离子切割机除尘器解决了这一难题。它采用国际领先技术过滤材料，0.1 μm 以上细微粉尘过滤，精度可达99.9%，完全做到达标排放。

概述：

近年来，我国制造行业呈现高速增长的态势，机械工业钢材使用量已达到亿吨级别，钢材的切割量非常大；随着人们对切割效率、精度要求的不断提高，传统的切割工艺已经满足不了这些需求，因此等离子切割机以其切割范围广、效率高、速度快等优势得到迅速发展和广泛应用。然而在等离子切割机进行切割作业的时候，会产生大量的烟尘，这些烟尘弥漫在空气中严重影响了车间环境，危害到工人的健康，降低了生产效率，因此源创机械小编认为，做好烟尘处理也是工业生产的一个重要环节。

等离子切割机除尘器工作流程：

含尘气体由除尘器上部进气口进入除尘器内部的过程中，其中较大颗粒(直径100 μm)，首先被沉降；较小颗粒(直径0.1 ~ 50 μm)在空气处理室被吸附在滤筒表面。穿过滤筒的净化空气经排气室排出。当设备运行阻力达到一定时，脉冲控制仪触发电磁阀开启，压缩空气(P=0.5 ~ 0.6Mpa)经喷吹管吹射滤筒内部，使尘粒在瞬间高压气流作用下脱落，从而降低过滤阻力来完成除尘清灰过程。

在清灰方面，等离子切割除尘器配备微电脑控制全自动脉冲清灰系统，对吸附在滤料上的烟尘定期自动清除，持久保持烟尘完全吸收。最后就是除尘器和等离子切割实现联合动作，切割机工作时除尘器会自动开启，进而避免了无效工作，将功耗大大降低。

等离子切割机除尘器控制系统的调整

控制仪开动后，调节脉冲宽窄及脉冲周期的长短，显示准确；数码显示程序数字无紊乱现象；电磁阀开关声响清晰无颤动现象为合适。

将电磁阀从左至右编号，并按顺序接在控制仪插头各输出线上。

制仪按指定位置就位后，接电源，任意旋转调节旋钮位置，均应有脉冲信号输出。控制仪数字显示顺序与电磁阀动作顺序一致，然后用绝缘胶布包好各接头。

当等离子切割机除尘器安装在室外时控制仪需要防雨箱或罩。也可将控制仪安装在室内。控制仪与除尘器距离按控制仪说明书要求确定。除尘器安装完毕，应仔细清除多孔板上的杂物，并用人力驱动回转臂一周，检查有无故障。