

无缝焊接圈 高品质焊接圆圈厂家直销

产品名称	无缝焊接圈 高品质焊接圆圈厂家直销
公司名称	东莞市景旺五金制品有限公司
价格	.70/个
规格参数	品牌:景旺 是否可定制:是 产地:广东东莞
公司地址	广东东莞市长安镇锦厦新村锦新街5巷27号
联系电话	86 0769 81505961 13652596922

产品详情

一、产品性能、用途产品名称：焊接圈、高品质焊接链接圆圈产品规格：12MM产品材质：不锈钢产品表面处理：镍

无缝焊接原理是气体保护???

简称气体保护焊或气电焊，它是利用电弧作为热源，气体作为保护介质的熔化焊。在焊接过程中，保护气体在电弧周围造成气体保护层，将

电弧、熔池与空气隔开，防止????

的影响，并保证电弧稳定燃烧。气体保护焊，可以按电极的状态、操作方式、保护气体种类、电特性、极性、适用范围等不同加以分类。

无缝焊接根据具体情况的不同，气体保护焊可采用不同的气体，常用的保护气体有二氧化碳、氩气、氦气、氢气及混合气体。气体保护焊的优点是：电弧线性好，对中容易，易实现全位置焊接和自动焊接;电弧热量集中，熔池小，焊接速度快，热影响区较窄，焊件变形小，抗裂能力强，焊缝质量好。

新的无缝焊接技术采用了现代加工机床和一些新的工艺技术。按照新技术的工艺要求，加工类似网状的模芯和模腔时，为了避免其移动和二次装夹，使用机床的第四轴铣削加工，这样可以提高公差尺寸精度。板上的翅片以及水室冷却管线也得到更广泛的应用，进一步提高了产品质量和无缝焊接的光洁度。

无缝焊接技术，不仅可以帮助消除模具焊缝，还相应地提高了零件的精度、光洁度和外观可观性。同时，无缝焊接技术在注塑成形过程中实施了高效控制，缩短了模具的加工周期。由于该项工艺生产的产品具有出色的表面光洁度，因此不需要采用二次喷镀和退火，也就避免了因二次收缩而造成的尺寸变化。