

# CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板

产品名称	CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板
公司名称	东莞市长安品尚合金制品商行
价格	.00/个
规格参数	-:- -:- -:-
公司地址	东莞市长安沙头工业园
联系电话	13549289518 13360665507

## 产品详情

CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板 CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板 CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板 CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板

CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板CUW80钨铜板,进口CUW80钨铜板

钨铜合金是钨和铜组成的合金。常用合金的含铜量为10%-50%。合金用粉末冶金方法制取，具有很好的导电导热性，较好的高温强度和一定的塑性。在很高的温度下，如3000 以上，合金中的铜被液化蒸发，大量吸收热量，降低材料表面温度。所以这类材料也称为金属发汗材料。

钨铜复合材料是以钨、铜元素为主组成的一种两相结构假合金，是金属基复合材料.由于金属铜和钨物性差异较大，因此不能采用熔铸法进行生产，一般采用粉末合金技术进行生产。其工艺流程为制粉--配料混合--压制成型--烧结溶渗--冷加工。

钨铜合金特性 钨铜合金综合了金属钨和铜的优点，其中钨熔点高(钨熔点为3410 ，铜的熔点1080 )，密度大(钨密度为19.34g/cm<sup>3</sup>，铜的密度为8.89 g/cm<sup>3</sup>) ;铜导电导热性能优越，钨铜合金(成分一般范围为W Cu7~WCu50)微观组织均匀、耐高温、强度高、耐电弧烧蚀、密度大;导电、导热性能适中、导热性能好、加工性能优异、热膨胀小。

钨铜合金应用 广泛应用于耐高温材料、高压开关用合金、电加工电极、微电子材料，做为零部件和元器件广泛应用于航天、航空、电子、电力、冶金、机械、体育器材等行业。其次也要用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭喷管喉衬、尾舵等高温构件，也用作电加工的电极、高温模具以及其他要求导电导热性能和高温使用的场合。

### 一、耐高温材料

钨铜合金在航天航空中用作、火箭发动机的喷管、燃气舵、空气舵、鼻锥，主要要求是要求耐高温(3000K~5000K)、耐高温气流冲刷能力，主要利用铜在高温下挥发形成的发汗制冷作用(铜熔点1083℃)，降低钨铜表面温度，保证在高温极端条件下使用。

## 二、高压开关用电工合金

钨铜合金在高压开关128kV SF6断路器WCu/CuCr中，以及高压真空负荷开关(12kV 40.5KV 1000A)，避雷器中得到广泛应用，高压真空开关体积小，易于维护，使用范围广，能在潮湿、易燃易爆以及腐蚀的环境中使用。主要性能要求是耐电弧烧蚀、抗熔焊、截止电流小、含气量少、热电子发射能力低等。除常规宏观性能要求外，还要求气孔率，微观组织性能，故要采取特殊工艺，需真空脱气、真空熔渗等复杂工艺。

## 三、电加工电极

电火花加工电极早期采用铜或石墨电极，便宜但不耐烧蚀，基本上已被钨铜电极顶替。钨铜电极的优点是耐高温、高温强度高、耐电弧烧蚀，并且导电导热性能好，散热快。应用集中在电火花电极、电阻焊电极和高压放电管电极。

电加工电极特点是品种规格繁多，批量小而总量多。作为电加工电极的钨铜材料应具有尽可能高的致密度和组织的均匀性，特别是细长的棒状、管状以及异型电极。

## 四、微电子材料

钨铜电子封装和热沉材料，既具有钨的低膨胀特性，又具有铜的高导热特性，其热膨胀系数和导热导电性能可以通过调整钨铜的成分而加以改变，因而给钨铜提供了更广的应用范围。由于钨铜材料具有很高的耐热性和良好的导热导电性，同时又与硅片、化镓及陶瓷材料相匹配的热膨胀系数，故在半导体材料中得到广泛的应用。适用于与大功率器件封装材料、热沉材料、散热元件、陶瓷以及化镓基座等。