

柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家

产品名称	柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	材质:q235b
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

本公司拥有叁条美国先进的林肯螺旋钢管生产线，生产直径 159- 2820mm（壁厚5mm-30mm）的双面埋弧螺旋焊钢管，年生产能力15万吨。公司技术力量雄厚，凭借先进的生产设备。生产螺旋管螺旋钢管 螺旋焊管 规格厚度6mm-20mm 直径159mm-2820mm
有多条钢板卷管机生产规格厚度6mm-60mm 直径219mm-5020mm大口径厚壁钢管
欢迎来电咨询报价柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管.

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。(4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。
- (8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

(9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

(10) 切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。

(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

(12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

8材质一般要求

Q235或Q345。也可根据用户需要进行加工定制；柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家

外观质量

钢管焊缝表面不得有裂缝、断弧、弧坑和气孔等缺陷，存在上述缺陷的焊缝允许补焊，缺陷允许修磨或修补。钢管上允许有钢带对头焊缝，钢管允许用两个管段对接而成，对接焊可采用埋弧焊或手工焊工艺进行。

参考资料

1. 螺旋钢管生产工艺，大口径螺旋钢管（桩用管）

流体输送管 桥梁顶管 厚壁螺旋管 Q235B螺旋管 Q345B螺旋管 小口径螺旋管
高炮螺旋钢管

打桩螺旋管 大口径螺旋管 国标螺旋管 3PE螺旋钢管 卷管 丁字焊管 钢板焊接钢管

焊接螺旋钢管 钢管桩 卷筒 钻孔灌（guan）注桩钢护筒 水中桩基钢护筒 钻孔桩钢护筒

灌注桩用钢护筒 桩基钢护筒 桥梁打桩钢护筒 码头打桩钢护筒
城市桩基钻孔桩钢护筒 柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家

路桥钢护筒 支柱钢管 桥梁钻孔桩钢护筒 海上钻孔灌注桩钢护筒 码头打桩管

注浆钢管桩 基础打桩钢管 打桩钢管桩 桥梁支撑管

产品提供打砂，防腐，镀锌，加工等

主营：螺旋管 钢护筒 打钢桩 钢板卷管 焊接钢管 钢板 型钢 角钢 工字钢 H型钢 槽钢等

服务三保：保证质量、保证时间、保证数量

服务宗旨：雄厚的实力、优质的产品、低廉的价格、专业的服务。

郑重承诺：保证以优越的产品、最优的质量、划算的价格、最完善的服务来答谢新老顾客的信赖。

经营原则：顾客至上、质量优良、品种齐全、价格合理柳州钢护筒 卷管柳州螺旋管厂家