

# 160吨锅炉除尘器的优势解析

产品名称	160吨锅炉除尘器的优势解析
公司名称	泊头市慧阳环保设备有限公司
价格	3200.00/台
规格参数	品牌:慧阳 型号:HY-06 产地:河北省泊头市四营乡开发区
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡穆村
联系电话	13333079818

## 产品详情

慧阳160吨锅炉除尘器采用耐高温滤料运用技术：解决了锅炉烟气温度高，普通滤料不能承受及普通滤料使用寿命短的问题，同时兼顾了滤料的性能价格比。离线检修技术的运用：实现了除尘器的不停机检修功能。保证了不会由于除尘器的原因影响锅炉的运行。

160吨锅炉除尘器的优势解析：

除尘器采用平进、平出的进出风方式，并装有最先进的导流系统，使气体进入除尘室后分布更均匀，布袋过滤效果更好，使用寿命更长。

锅炉除尘器内的旋风子是采用铸铁或陶瓷制造的，厚度大于6mm，因此有良好的耐磨性能。小型锅炉除尘器是工业锅炉烟气除尘和其他粉尘治理的理想设备。

除尘滤袋采用纵横直列的矩阵布置方式，避免了在方形箱体中采用同心圆方式排布滤袋造成了箱体四角空间的闲置。加大的滤袋中心距保证了含尘气体在滤袋间的抬升空间，同时避免了滤袋晃动可能产生的碰撞。

选用的电磁脉冲阀为喷吹压力 < 0.7MPa 的电磁脉冲阀，DC24V，1.5，膜片经久耐用，寿命大于100万次以上，满足了脉冲电磁阀的高效运行要求、极大地减少了维护工作量。

集分室反吹和脉冲喷吹诸类除尘器的优点，单位体积处理风量大，系统阻力小，除尘效率高。

低压喷吹技术：低压、高效、长寿命膜片电磁脉冲阀的运用，加上喷吹管的独到设计和加工手段，使布袋除尘器的清灰方式得到了彻底的改变。

除尘器保护技术：旁路系统、管道喷粉装置(预喷涂装置，由工艺配套)和滤袋捡漏装置等在线检测设备的运用，解决了锅炉投油助燃及锅炉故障时对除尘器的保护问题。

## 160吨锅炉布袋除尘器工作流程：

一、含尘气体由导流管进入各单元灰斗，在灰斗导流系统的引导下大颗粒粉尘分离后直接落入灰斗，其余粉尘随气流进入中箱体过滤区，过滤后的清净气体透过滤袋，经上箱体、提升阀、排风管排出。随着过滤的进行，当滤袋表面粉尘聚集达到一定量时，由清灰控制装置按设定的程序关闭提升阀，打开电磁脉冲阀喷吹，抖落滤袋上的粉尘，落入灰斗经卸灰阀排出。

二、该系列除尘器设有旁路烟道，当锅炉(或焚烧炉)启动时，开启旁路烟道，以防止点火时投油燃烧不好，油粘在滤袋上，遇明火将滤袋烧毁。当锅炉发生事故排烟温度超过滤袋允许温度时，开启旁路。

160吨锅炉布袋除尘器停机操作：关闭自动清灰模式，在设备冷却下来以前，对所有分室的滤袋循环清灰两次。但如果提前知道停炉时间，应预先采取停止清灰措施。如停机不超过24h，就不要清灰，让除尘滤袋上粉尘在再启动时起敷粉料的作用。