

自动喷涂往复机镀膜弹片 方通接件内撑夹具

产品名称	自动喷涂往复机镀膜弹片 方通接件内撑夹具
公司名称	东莞市塘厦百达五金经营部
价格	1.00/个
规格参数	品牌:百达 型号:AB69 产地:东莞
公司地址	广东省东莞市塘厦镇莲湖东五横路2号3号楼101室（经营场所）
联系电话	18829904113

产品详情

百达五金挂具弹片 喷油弹片 喷漆弹片 喷涂弹片 镀膜夹具弹片 治具弹片 喷漆治具 夹具挂具 五金端子 五金弹线 挂具不锈钢线 夹具弹簧线 齿轮轴芯 网盘网篮 五金冲压件 百达罗188#2990#4113 用于岩田 低压高雾化自动喷枪，仿静电毛刷，火焰枪，静电除尘枪，uv灯管，变压器，电容，UV自动喷油夹具挂具卡扣 塑胶外壳喷油加工业务，手机壳 保护套 移动电源 蓝牙音响 医疗器材 耳机等外壳素材直接过UV 普通油 喷颜色 丝印移印 镭雕等配套设备。

百达挂具厂提供一种料雾化喷嘴的制作方法

在催化裂化(FCC)加工过程中，进料喷嘴性能的优劣对裂化反应 产品分布起着重要作用；特别是在以重油为原料时，这种影响尤为突出。雾化良好的进料和高温再生催化剂短间接接触，进行剧烈的催化裂化反应，能提高轻质油收率 降低焦炭产率 改善产品分布 防止过度裂化，消除提升管反应器内的结焦现象，带来可观的经济效益。因此，国内外相关企业一直在不断开发和推出新型高效的重油进料雾化喷嘴，以适应重油深度加工技术发展的需要并获取更大的经济效益。

目前国内外使用的重油进料雾化喷嘴大体分为以下几类：第一类是在喉管式喷嘴基础上改进而成的，其特点是利用收敛—扩张形喉道尽量提高气体流速和气液两相速度差以增加雾化强度；第二类是靶式喷嘴，其原理是进料油在高压差作用下形成高速射流撞击金属靶，再与横向气流作用进行第一次雾化，形成气雾两相流，然后在喷头喷口处加速，实现二次雾化。该喷嘴雾化强度高，但需要很高的进油压力和较多的雾化介质(雾化介质为水蒸汽)，因而能耗较高，增加了生产成本和设备改造的投资；第三类是双喉道内混合式进料喷嘴；第四类是双流体离心式喷嘴，其中采用了两相旋流器。

现有的重油进料雾化喷嘴存在雾化颗粒较大 喷出速度过大 雾化不均匀的缺点，因此亟需研发一种雾化颗粒较小 喷出速度适当 雾化均匀的石油加工用重油进料雾化喷嘴。