

双台面加工中心 双台面四工序开料机

产品名称	双台面加工中心 双台面四工序开料机
公司名称	济南比雅斯家具有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:比雅斯 型号:ES-4 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地一期第二部分五区二号楼5-6-105 (注册地址)
联系电话	15621267979

产品详情

双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

随着社会的发展，全屋定制板式家具加工发生对现如今人们需求有了全新的促进，数控开料机、木工加工中心、数控排钻、数控侧孔机等数控加工设备的逐渐代替了传统的木工设备。数控设备代替传统木工机械已是大势所趋。许多家具制造企业都经历过从手工加工到使用木工机械，数控开料机的使用实现了机械代替人工的飞跃，电脑代替了人脑，加工精度高同时又大大提高了生产效率、安全无尘加工。

双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

性能特点：

采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

标配四主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，节省时间，效率大幅提高。同时可选配自动上料平台。双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

移门雕刻机配备自动润滑系统，只需要设定定时润滑时间即可对所有导轨滑块注油。

双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

特点：正版维宏控制：具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；支持U盘操作，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

软件支持功能：先进的三位曲线预测算法，折线平稳，可确保曲线运行速度和精度；先进的文件预处理功能，可帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内外多种软件（如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕等）生成的加工代码。双台面加工中心，双台面四工序开料机，数控开料机

吸尘、吸附装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养；吸附系统代替了以往机械式的板材固定，提高了加工以外的板材装卸时间。