

LC-S25双主轴全自动数控车床（振盘送料）

产品名称	LC-S25双主轴全自动数控车床（振盘送料）
公司名称	佛山市顺德区力驰机械制造有限公司
价格	173000.00/台
规格参数	LICHI:力驰 LC-46X:46型 佛山:顺德
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇马宁村委会工业区1-2号
联系电话	0757-28883098 13902836438

产品详情

机床简介

LC-S25系列双主轴全自动数控车床精度高、效率高、灵活耐用、外观大方、实用性强，一次装夹，可自动完成工件多工序的两面全部加工，一次成型；其主要部件和结构均经过优化设计；适合用于汽车配件、灯饰、电器、水暖、制锁、燃具、家具五金配件等多种行业的各种高精度、高效率、多批量、外形复杂的零件精密加工；适用于各类材质如：铜、铝、铁、钢等材质的车、铣、攻牙、钻孔、角、沟槽、各种螺纹和复杂曲面的连续或单件加工，能够满足客户的个性化需求。

双轴全自动数控车床配置参数：

- 1.精密套筒主轴总成 2套
- 2.底座床身焊接件 1套
- 3.数控大拖板、中拖板、工作台 1套
4. X轴 Z轴采用广恒丝杆
5. X轴 Z轴采用凯特30导轨
- 6.振动盘自动送料装置 1套，含隔音架，振盘架及上下架，全自动送料。
- 7.凯恩帝双通道总线系统 1套
- 8.凯恩帝伺服驱动器及伺服电机1.5KW 4套
- 9.二工位液压系统 1套

10.料槽及接料机构 1套

11.全防护外罩总成 1套

14.主轴电机采用麦格米特3.7KW伺服电机 2套

15.车头箱垫板、龙门架 1套

16.25型数控夹紧油缸 1套

17.夹头：轴2用弹簧夹头、轴1用弹簧夹头

18.全自动润滑装置 1套

技术参数：数值

加工效率（秒/只）看产品而定

最大旋径 130MM

最大加工直径 100MM

最大加工长度 100MM

主轴通孔径 主轴通孔 25MM、主轴法兰36型

主轴电机转速 200-3000r/min

主轴传动方式 同步带

X轴/Z轴最大行程 X轴600MM、Z轴150MM

X轴/Z轴最快进给速度 Z、X轴最快进给速度每分钟25M

定位精度 ± 0.005 MM

重复精度 ± 0.005 MM

液压站容量 50L

主轴电机功率 移动主轴3.7KW

X轴/Z轴/Y轴伺服电机功率 X轴1.3KW/Z轴1.5KW

最多程序个数 32个

外部尺寸（mm）长*宽*高2200*1900*1730

机器重量 3800KG