

液压钳盘式制动器SB160

产品名称	液压钳盘式制动器SB160
公司名称	焦作精箍制动器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:精箍 型号:SB160 产地:中国
公司地址	河南省焦作市虹桥工业园区
联系电话	0391-7543688 13513825212

产品详情

闸瓦间隙不得大于2mm，当间隙超过规定值时，需进行调整；闸瓦磨损量达5mm以上时，应及时更换闸瓦；

(2)制动面与制动闸瓦表面不应有明显的划伤，否则应进行平整处理；

(3)液压制动器的制动力是由碟簧产生的，因此必须加强对碟簧的检查和维修，一般要求半年进行一次检查，一年必须进行一次检修；

(4)更换新制动器前必须对其进行清洗，并将滑动表面涂一层润滑油，要特别注意碟簧的装配方向。

(5)应定期（要求每周）向制动器移动部位注润滑油，并保持清洁。

液压站的维护

(1)制动装置的液压系统对油的清洁度非常敏感，所以要经常更换精滤芯，设备正常投入使用后前3个月每1个月更换一次滤芯，以后检修时每三个月更换一次。

(2)液压油每2年更换一次，如果液压油变质影响使用，应马上更换。

(3)要保持油箱的油位在油箱有效高度的4/5左右。

(4)对安全阀，溢流阀和调速阀中的调节手轮不要随便扭动，必须由专业人员调整，最好在调整正常后将其取下统一保管。

(5)调速阀上的钥匙用完后须取下以防外人误调。

(6)中修每2年1次，在厂方指导下进行，大修3年一次，由厂方负责维修。

(7)设备长期不用时，应作好防潮、防锈等措施备

注意事项

- (1) 应保证液压油的清洁，加油必须从空气滤清器的滤网上加油；
- (2) 油箱的油位应满足标注高度，油箱的放置应水平；
- (3) 在不同有季节下，应调整油液的牌号数，现场温度较低时应采用低凝液压油。
- (4) 检修工作应在各用电设备断电后进行；
- (5) 闸瓦磨损量达5mm以上时，应及时更换闸瓦；
- (6) 应当经常检查和清洗滤油器；
- (7) 闸瓦间隙不得大于2mm，当间隙超过规定值时，需调整至1—1.5mm；
- (8) 制动器漏油或动作不灵敏时，应及时清洗和更换密封件。
- (9) 当发现松闸时间较长时，应进行排气或进行制动器清洗检修或需要蓄能器充气。

制动器投入使用初期间隔一月更换精滤芯，并且每间隔三个月更换一次

常见故障分析与排除

故障现象

原因分析

排除方法

液压系统有渗漏油现象

液压元件密封没有压紧，或密封件挤压变形

重新拧紧或更换密封件

液压系统工作时声音异常，控制泵有冲击声

液压系统内有气体，或油太脏

排出系统内的气体，过滤液压油，清洗液压站

制动力矩不足

闸瓦磨损严重或与制动盘间隙过大

调整闸瓦间隙或更换闸瓦

制动器动作不灵敏

制动器滑动处生锈或制动器内有空气

清洗制动器或排除制动器内部空气

液压系统油压在3MPa左右不继续上升

液控换向阀故障

清洗电磁换向阀

急停车时液压系统油压下降太快或太慢

调速阀开口太大和太小或蓄能器气压太高和太低

减小或增大调速阀开口度到适当位置或调整蓄能器气压到如表2所示

调试完成后开电机不能升压

调速阀开口太大，影响液控换向阀换向

从新调整调速阀，一般是2---5之间

系统压力不能保持，随油温上升而下降

油质不好或油号不对

更换新的46号抗磨液压油

附

1. 数字显示表上的制动油压值设定

在数字表中，AL1为上限值（闸开压力值），AH1一般为0.5Mpa。AL1-AH1为下限（欠压报警值）。如需修改制动力控制，只修改AL1和AH1即可。

2. 液压站调节步骤

2.1 将调速阀调到0刻度

2.2 将溢流阀调节螺杆顶死

2.3 将安全阀调节螺杆完全松开

2.4 开制动泵电机

2.5 顺时针调节安全阀螺杆，同时观察制动压力表到8MPa，停止调节并用锁定螺母锁死。

2.6 停制动泵电机

2.7 调节溢流阀调节螺杆，同时观察制动压力表到6MPa,停止调节并用锁定螺母锁定。

2.8 调节调速阀刻度值3.5，并用钥匙锁住调速阀。

2.9 反复开泵和停泵，观察液压站工作压力是否在8MPa，合闸是否及时。

2.10 如果符合步骤9，则调试完成。不符合步骤9，重复步骤4、5、6、7、8。

2.11. 步骤5、7、9中的压力值根据现场定。