

LC-46X斜床身数控车床（大功率、液压卡盘）

产品名称	LC-46X斜床身数控车床（大功率、液压卡盘）
公司名称	佛山市顺德区力驰机械制造有限公司
价格	98500.00/台
规格参数	LICHI:力驰 LC-46X:46型 佛山:顺德
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇马宁村委会工业区1-2号
联系电话	0757-28883098 13902836438

产品详情

机床简介

LC-46X系列数控机床具有精度高、功率大、刚性高、实用性强，其主要部件和结构均经过优化设计；适用于汽车配件、灯饰、电器、水暖、制锁、燃具、家具五金配件等多种行业的各种高精度、高效率、多批量、外形复杂的零件精密加工；适用于各类材质如：铜、铝、铁、钢等材质的车、铣、攻牙、钻孔、倒角、沟槽、各种螺纹和复杂曲面的连续或单件加工，能够满足客户的个性化需求。

构造特点

- 1、本系列机床采用35°/45°斜床身结构采用CAD计算机软件经有限元分析，优化筋型结构，取得最佳跨距配置，整体采用铸件床身底座，一体式结构，使整机具有高刚性、优良的减震性和强韧性；增加机械稳定性并保持精度持久不变，各项性能长久稳定。
- 2、主轴头结构稳重、散热性佳，选配高精度套筒主轴专用轴承，进口专用轴承润滑脂，最高转速可达6000rpm/min,不光加工精度好、光洁度高且稳定性优异。
- 3、精密滚珠丝杆采用台湾银泰精密滚珠丝杆（可根据需求选配），X、Z轴皆采用高刚性线滑轨，配合最佳跨距设计，低阻力，高刚性，达到加工高效率。采用数控伺服控制，配合动力头加工配件，一次性装夹，可以完成多个工作面的加工，直接提高加工效率6-10倍，连续自动过程，加工十分高效率及安全。高转速、高刚度的夹持工件，允许较大的切削量。刀架具有定位精度高，强度高，抗震性能好等特点。
- 4、控制系统以凯恩帝高稳定性控制系统为主，功能强劲，反应迅速，人性化程度高，配合最佳化参数调整，使机器发挥出最优切削条件（可选配台湾宝元，台湾新代等）。
- 5、排刀式刀架超大行程，排刀多、定位精确、速度快、效率高。

6、标配液压卡盘，可选配液压夹头、卡盘等，复杂工件一次装夹即可完成。

7、可选配自动送料架（油浴式、全自动）均可，从而实现批量、连续加工，节约人为成本，提高工作效率。

8、机床整机采用密闭式全防护，整洁、安全、环保、防水美观大体。

数控车床配置：

1、北京凯恩帝总线控制系统 1套

2、凯恩帝驱动器1.8KW及电机 2套

3、米格主轴伺服电机7.5KW

4、高精套筒46主轴 1套

5、台湾银泰C3级精密丝杠

6、台湾银泰H级精密直线导轨

7、一位液压站总成1套

8、六工位排刀装置1套

技术参数：数值

加工效率（秒/只）按产品定时间

最大旋径 320MM

最大加工直径 300MM

最大加工长度 300MM

主轴通孔径 46MM

主轴电机转速 500-3500r/min

主轴传动方式 同步皮带

X轴 X轴500MM、Z轴400MM

轴/Z轴最快进给速度 Z、X轴最快速度每分钟25M

定位精度 ± 0.005 MM

重复精度 ± 0.005 MM

液压站容量 50L

主轴电机功率 7.5KW

驱动 1.8KW

X轴/Z轴电机功率 X轴1.5KW/Z轴1.5KW

最多程序个数 可调

外部尺寸 (mm) 长*宽*高2100*1500*1750

机器重量 3000KG