

地埋式一体化污水处理设施

产品名称	地埋式一体化污水处理设施
公司名称	枣庄创绿环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市薛城区永福南路御园福邸5-2-601
联系电话	15726321866

产品详情

地埋式一体化污水处理设施

MBR地埋式一体化污水处理设施——设计原则

- 1、严格执行国家有关环境保护的各项规定，确保出水指标达到国家及地方有关污染物排放标准;
- 2、采取目前国内成熟、实用的处理工艺，稳定可靠地达到治理目标要求;
- 3、在上述前提和要求下，做到投资少、运行费用低;
- 4、技术路线简单明了，操作管理方便;
- 5、因地制宜，在现有的场地上建设一座外形美观，与周围建筑物相协调的污水处理站。

MBR地埋式一体化污水处理设施——概述

近年来，科技的发展和人民生活水平的不断提高，导致高楼住宅区的不断扩展，污水的排放不断增多，工业用水和生活用水的不断排放给我们的生活环境带了很多压力，对水资源造成了污染，所以说污水的处理已成为迫在眉睫的事情，根据这种需要，出现了很多污水处理设备，其中一体化污水处理设备在处理污水方面有显着成果，国内外采用的污水处理工艺很多，其中主要分为活性污泥法和生物膜法两种，我们常见的普通曝气法、氧化沟法、A/B法、A2/O法属于前者，生物转盘、接触氧化法属于后者。一体化污水处理设备是将一沉池、I、II级接触氧化池、二沉池、污泥池集中一体的设备，并在I、II级接触氧化池中进行鼓风曝

MBR地埋式一体化污水处理设施——产品特点

- 1.该设备构造合理,结构紧凑,能够有效的节约占地面积,而且该设备还可以安装于地表下,设备地表之上还可以像往常一样进行绿化,种植花草树木等,完全不会影响到周围的环境,反而还会为周围环境增加更多的

光彩。2.该设备成本较低,投入资金不需要太多.对于一般的单位以及企业来说,该设备会更加适合.

3.该设备加药管以及无缝钢管工艺非常先进,采用焊接型钢管,而且涂漆工序非常严格,安装除锈后,首先涂一层红丹防锈底漆,地面的钢管涂一层调和面漆,地埋的钢管涂一层沥青漆,产品质量更加可靠.

4.使用该设备,可以有效改善污水排放超标的现象,并有效的减少排放污水超标的罚款,不但节省了成本,还能够有效的为环保建设做出贡献. 5.经过该设备处理过后的污水,完全可以实现再次利用,既可以用来灌溉花草,还可以用来洗车,冲厕所等,非常的节约水资源.

MBR地埋式一体化污水处理设施——安装步骤

1、挖基坑：（1）根据型号的大小，必须进行放坡，放坡大小根据土质情况及产品顶部以上的覆土厚度，放坡角度为30°-50°。（2）挖槽深度及污水管道相连接的进出水口标高，在计算标高时，要预留槽底200mm铺砂尺寸；挖出的土堆放在距槽坑四周5米以外，防止土的侧压造成塌方，另外也给吊装预留工作场地。（3）遇有地下水时应首先对地下水排除，根据示意图尺寸及要求进行处理，基层夯实，后进行铺砂。铺砂200mm并找平，砂内不允许有尖角、石块等杂物。（4）无地下水时，对基础进行夯实、铺砂，根据示意图及要求进行处理。（5）在遇有地下水为较高的地区，可采用提高降水挖槽，也可采用明降水挖槽。采用明降水挖槽时，必须做好施工前的准备工作。具体作法如下：坑槽挖好后，如遇坑槽内有泥浆，应再挖深20-30cm，将深坑槽内的水抽净后铺设干性混凝土，使之找平，确保产品安装后沉降一致；

2、安装：（1）根据安装图就位，吊装时检查进出口方向是否正确，罐体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确。（2）产品吊装就位后，要测定水平度，如不平应进行调整，使之水平。（3）吊装就位后连接好管道，在设备内注入清水，检查各管道有无渗漏，（4）把电控箱控制线与曝气机、水泵接通，电控箱与电源接通，接线时注意电机、风机的转向，必须与所指方向相同。（5）在回填土完成后，安装地面加药及消毒设备、电控柜。（6）在设备安装完成后，必须先接通地埋设备所在地面电器设备和加药设备等配套的自来水管和电线。

3、回填土：（1）回填土前，产品内灌水至1/2水位，再进行回填，不允许回填污泥，以防产品上浮，回填土执行无水回填土要求。（2）在回填土时，产品底部两侧必须用人工塞实。填到30-50cm以上时，每30cm必须夯实一次，直至与产品顶部相平。（3）产品顶部以上回填土必须密实，如产品设在道路地段，在地面未处理前，不允许有车辆进行碾轧；

（4）回填时回填土的质量必须符合回填土验收规范，不允许用建筑垃圾为回填土使用，土中的尖角、石块及硬杂物必须剔出，回填时，必须均匀回填，切忌局部猛力冲击。（5）回填土达到施工规范要求后砌筑进口连接井（距池体0.8-1m左右），井底垫层必须夯实后浇筑混凝土底板，井中作流槽，并严格执行工程设计标高。综上所述：安装地埋式污水处理上需要以上3种步骤挖基坑，安装，回填土。

MBR地埋式一体化污水处理设施——如何培养生物膜

1、污水进入设备内;

2、启动风机，污泥泵、风机的充氧量减至正常充氧量的一半左右;

3、每天观察好氧池内填料情况，如填料上长了橙黄色或橙黑色的一层粘状物，即已培养好生物膜，培养间期一般要10-25天完成;

4、气温一般在摄氏15-25为适宜;

5、如原污水浓度太低，培养生物膜的时间太长，必要时要加一点营养，主要以粪便为主或其它;

6、PH值一定要保证在6.5-8.5之间，原污水要保证达到可生化状态;

7、处理工业污水及医院污水，开始调试前要以生活污水为主，待生物膜培养好后，少量的不断进其它工业污水，使生物膜适应工业污水生长，即调试正常开始。

MBR埋地式一体化污水处理设施——施工注意事项

- 1、埋地式污水处理设备安装之处必须保证下雨不积水。
- 2、埋地式污水处理设备的出水管必须在相对地坪0.4m以下。
- 3、埋地式污水处理设备上方不得压有重物，不得有大型车辆经过(指无特殊设计的)。
- 4、埋地式污水处理设备一般不得抽空内部污水，以防止地下水。

重要参数，是指那些为保证污水处理工艺正常运行必须检测的指标。采用不同的污水处理工艺会要求对不同的参数进行监测，以国内应用的多的具备脱氮除磷工艺的A₂/O工艺为例（见图2），在各个工艺段推荐检测的重要参数有：

图2 A₂/O工艺流程图

1.2.1 厌氧池 原污水与二沉池回流的含磷污泥混合后，在兼性厌氧菌的作用下，部分易生物降解的大分子有机物被转化为小分子的挥发性脂肪酸（VFA），聚磷菌吸收这些小分子有机物合成PHB并储存在细胞内，同时将细胞内的聚磷水解成正磷酸盐释放到水中。该工艺段的重要参数包括：

pH 聚磷菌厌氧释磷的埋地式一体化污水处理设备适宜pH是6~8。

温度 在厌氧段，温度对厌氧释磷的影响不太明显，在5~30 除磷效果均好。

DO 在严格的厌氧环境下，聚磷菌才能从体内大量释放出磷而处于饥饿状态，为好氧段的大量吸磷创造了前提，从而才能有效地从污水中去除磷。

ORP 由于在厌氧段，一般要求DO<0.2mg/L，传统的DO传感器在该区段无法发挥作用。而研究表明ORP与厌氧放磷效果存在一定的相关性，因此，通过对该区段ORP的检测，可以很好的指示该系统厌氧放磷的程度[5]。

硝酸盐 回流污泥从二沉池回到厌氧池，将部分NO_x-N带回厌氧池。如果硝酸盐浓度过大，会导致反硝化细菌和聚磷菌产生竞争，反硝化细菌抢先消耗掉快速生物降解的有机物进行反硝化，这样虽有利于脱氮但不利于除磷，因此对厌氧区段的硝酸盐氮浓度有一定要求。

C/P比 在厌氧池段，聚磷菌要吸收低分子有机物合成PHB，因此污水中可生化降解有机物对聚磷菌厌氧释磷起着关键作用。与此相关的参数有：COD，大致反映废水中有机物总含量的；BOD，大致反映废水中可生化降解有机物含量；挥发性脂肪酸（VFA），构成了聚磷菌的营养底物，但是，过多的挥发性脂肪酸又会导致引起pH值的降低而导致过程厌氧消化过程的失败；PO₄-P，污水中的溶解磷含量；TP，污水中总磷含量。

污泥浓度MLSS 通常系统中MLSS越大，则厌氧段的释磷效果越好，并且在缺氧段DPB的吸磷能力也更强。

1.2.2 缺氧池 缺氧池的首要功能是反硝化脱氮，硝态氮从好氧池通过内循环回流到缺氧池，反硝化细菌利用污水中的有机物将回流液中的硝态氮还原为氮气。该工艺段的重要参数包括：

pH 反硝化菌脱氮适宜的pH是6.5~7.5。

温度 温度对反硝化速率的影响与法硝化设备类型、硝酸盐负荷率等因素有关，一般适宜温度是15~25 。

DO 由于溶解氧与硝酸盐竞争电子供体，同时还抑制硝酸盐还原酶的合成和活性，影响反硝化脱氮，因此在缺氧段也需要严格控制溶解氧浓度。

ORP 由于在缺氧段，一般要求 $DO < 0.5 \text{ mg/L}$ ，传统的DO传感器在该区段依然无法发挥作用，可以利用ORP的变化规律优化硝化与反硝化过程[5]。

C/N比 在缺氧池段，将硝酸盐硝化还原为氮气需要碳源有机物（一般以BOD5表示）。如果用实际污水作为碳源，只有其中一部分快速可生物降解的BOD可以作为碳源。一般认为 $BOD5/TKN > 4\sim 6$ 时碳源充足。与此相关的参数是五日生化需氧量BOD5和总凯氏氮TKN。

枣庄市宏润环保设备科技有限公司成立于2008年，是一家集科研、生产、施工、服务于一体的科技型企业。公司现有员工86人，各类工程技术人员23人，其中高级职称3人，中级职称12人。公司在煤炭洗选工艺设计方面具有较强的技术攻关能力，主要从事各类大中型新型节能选煤设备（复合稳流数控跳汰机、自吸式浮选机、微泡浮选柱、各型号振动筛、浓缩机等），大气污染治理，烟尘达标排放、生活污水、工业污水处理，设备减震、噪声控制以及脱硫等工程的设计、工艺设备制造、安装、调试等。公司生产的大中型选煤设备具有高效、节能等特点，为用户最大化节省前期投资及后期运营费用。公司秉承“诚信为本，创新为魂，技术出精品，质量创品牌”的经营理念，以为客户提供优质的服务为根本，公司自成立以来得到了长足的发展。公司技术力量雄厚，多年以来在科技人员的共同努力之下，取得并落实了一系列科研成果，研发了多项新工艺、新技术，并以成功运用到实际生产当中。本公司将以“一流的生产设备，雄厚的技术力量，优良的产品品质，完善的售后服务”竭诚与您合作。