

直齿轮工艺生产流程

产品名称	直齿轮工艺生产流程
公司名称	石家庄坤泰螺旋齿有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:十方 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	赵县范庄镇三中工业区
联系电话	0311-84888118 15175126288

产品详情

齿轮轮缘上有齿能连续啮合传递运动和动力的机械元件。齿轮是能互相啮合的有齿的机械零件，齿轮在传动中的应用很早就出现了。19世纪末，展成切齿法的原理及利用此原理切齿的专用机床与刀具的相继出现，随着生产的发展，齿轮运转的平稳性受到重视。一般有轮齿、齿槽、端面、法面、齿顶圆、齿根圆、基圆、分度圆。齿轮可按齿形、齿轮外形、齿线形状、轮齿所在的表面和制造方法等分类。齿轮的齿形包括齿廓曲线、压力角、齿高和变位。渐开线齿轮比较容易制造，因此现代使用的齿轮中，渐开线齿轮占绝对多数，而摆线齿轮和圆弧齿轮应用较少。而齿轮的齿高已标准化，一般均采用标准齿高。变位齿轮的优点较多，已遍及各类机械设备中。齿轮的制造材料和热处理过程对齿轮的承载能力和尺寸重量有很大的影响。20世纪50年代前，齿轮多用碳钢，60年代改用合金钢，而70年代多用表面硬化钢。按硬度，齿面可区分为软齿面和硬齿面两种

石家庄坤泰螺旋齿有限公司（原名石家庄市十方螺旋齿有限公司）集生产，科研，销售，服务于一体，设备精良，设计加工工艺先进，生产及检验手段完备。坤泰螺旋齿公司配备精良的齿轮加工设备，目前拥有国内外“CNC数控机床、数控铣齿机、研磨机、检查机、内外磨床等各式专业齿轮加工设备40余台”。可加工直径20mm—800mm模数M2—M18的螺旋锥齿轮；我公司具有一支稳定、高素质的技术队伍，有过硬的硬件和软件来确保客户所需的技术要求。公司技术力量雄厚,检测仪器设备完善,工艺合理、质量可靠、经久耐用并可以小批量或单件加工。同时为提高产品质量我们可根据客户要求做硬齿面加工，精度保证6级。我们愿随时为您提供技术咨询和全程齿轮设计服务。一八九三一—七—五七九