

# 144芯MODF光纤配线架新品厂家直供

产品名称	144芯MODF光纤配线架新品厂家直供
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:144芯MODF光纤配线架 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

## 产品详情

144芯MODF光纤配线架生产厂家-----【宁波品悦通信设备有限公司】品悦连接世界！信息沟通心灵！  
地址:浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号,邮编:315366,电话:0574-63618503,15336620995  
品牌:品悦,型号:144芯MODF光纤配线架,产地:宁波市

通用名称【Common Name】MODF光纤配线架

产品用途【Product usage】

MODF光纤配线架主要是适用新建机房独立光纤跳接场景、现有机房独立光纤跳接场景。

产品结构【Product

mix】MODF光纤配线架的结构主要由箱体、内部钣金工件、光纤活动连接器及备附件组成。

产品型号【Product model】：PY-

MODFPXJ-（72芯96芯144芯216芯288芯432芯576芯720芯864芯960芯1152芯1440芯）

生产厂家【The manufacturer】：宁波品悦通信设备有限公司

产品规格【Product specification】：单网、三网合一、四网合一

产品颜色【Product color】：灰色，黑色

产品材质【Product material】：冷轧钢板、不锈钢

产品类型【The product type】：落地式、开放式

产品配置【Product configuration】：可配SC/FC/LC（法兰，尾纤、一体化托盘、光分路器）

【免费印字】：电信，移动，联通，广电，铁通，长城宽带

产品使用区：移动 联通 铁通 电信 广电

宁波品悦144芯MODF光纤配线架产品特点

宁波品悦144芯MODF光纤配线架产品特点:

- 1、正面采用12芯一体化右出纤托盘；【直列模块】
- 2、反面采用12芯终端托盘或翻转式终端机框；【横列模块】
- 3、【直列模块】为抽拉式12芯一体化托盘组成，完成熔接、终端功能，方便操作，调纤更安全；
- 4、横列模块引入设备缆，完成到光设备的终端功能；
- 5、光缆引入装置引入线路侧外缆，具备外缆固定、分支保护、接地、以及熔接功能；
- 6、跳纤通过机架侧面通道连接前后直列与横列模块，正面看不到冗余的跳纤，整洁美观；
- 7、当多台并架时，机架具有设备纤与设备纤之间专用跳纤通道；

## 二、产品技术要求

### 技术参数

#### 环境要求

工作温度：-5 ~ +40 。

相对湿度： 85%(+30 )。

大气压力：70KPa ~ 106KPa。

#### 光电性能

光纤连接损耗： 0.3db（包括介入、互换性、重复性和温度变化损耗）

回波损耗：FC/PC 40 db FC/SPC 45 db FC/APC 60 db

SC/PC 40 db SC/SPC 45 db SC/APC 60 db

LC/PC 40 db LC/SPC 45 db LC/APC 60 db

插拔寿命：1000次

设备高压防护地与设备间绝缘电阻 $>1000M /500V$ （DC）

设备高压防护地与设备间耐压 $>3000V$ （DC）/min，不击穿、无飞弧

标准工作波长：850nm、1310nm、1550nm

适用性指标：

光纤活动连接器：符合GB12507以及相关标准规定

光纤、光缆符合GB/T11819-1987和GB/T7424-1987的规定

宁波品悦144芯MODF光纤配线架安装：

机柜为国际标准通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。

1) 使用和操作

1、光缆开剥、固定及保护

1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

2、带状光缆的开剥及固定

2.1光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离最远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；

2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽最多可压三带；

2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

### 3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离最远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套管；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

### 4. 适配器及尾纤的安装

#### 1. 带状尾纤安装

1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；

依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；

1.3将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；

1.4将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；

1.5将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；

1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。

#### 2. 单芯尾纤安装

2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。

2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。

2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套管与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；

2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。

2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。

## 5、熔接操作

1.1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5盖上模块正面盖板；

1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7每芯光纤做好标识记录；

1.8将一体化模块插入原来位置；

1.9完成整个架体的熔接。

## 6、光纤跳线

1.1建议选取直径 2的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。

宁波品悦通信公司本着"做一个有责任心的品悦人"的企业核心价值观和"守信用、重操守、担责任、不苟且"的基本行为准则，以日积月累的、细水长流式的"公民式参与"、以自身在光通信行业的影响力和履行企业社会责任行为的感召力来影响我们的员工，影响我们的供应商，影响我们的用户，影响我们所有的利益相关者，致力于成为一个社会期待存在的企业。

诚信经营，科学规划，稳健发展

企业自身的可持续发展是履行社会责任的前提和基础。品悦公司坚持诚信经营、科学发展、稳健经营的理念，遵纪守法、依法纳税，不断积累和创新，持续向用户提供优质的光纤光缆产品。

保护环境，关注员工，大力创建低碳型企业！

宁波品悦通信提供144芯MODF光纤配线架现货供应，有需要的话请跟我们联系。