

盘式制动器DADH80-C

产品名称	盘式制动器DADH80-C
公司名称	焦作精箍制动器有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	品牌:精箍 型号:DADH80-C 产地:焦作
公司地址	河南省焦作市虹桥工业园区
联系电话	0391-7543688 13513825212

产品详情

液压盘式制动器DADH80-C

1.2两半台制动器在托架上的定位。

1.2.1将两半台制动器放在托架上。

1.2.2使制动器保持在适当的位置上并将固定螺丝放到其安装孔里。注意：螺丝最小等级必须相当于12.9级。

1.3紧固

紧固螺母（力矩=650N.M），不要忘记加垫圈，上紧可以通过力矩扳手实现。

2.液压连1、安装

制动器是对称地安装在一个托架上的，托架与制动器的安装可以由两步来完成：定位和紧固。

1.1定位

在安装制动器之前，必须先清洁安装面，去掉所有油脂痕迹。安装面粗糙度： $12.5 < Ra < 2$ 接

2.1与液压管路的连接在制动器的侧面用一个油管接头来完成。净化孔口位于压力孔口的对面。

2.2净化

注意：一旦制动器安装在托架上，要充液并净化液压油缸。在净化过程中，严禁将油溅到制动盘上。

2.2.1 去掉排气接头保护帽, 将带锁紧螺母的排气软管与排气接头连接,另一端通入其它容器.

2.2.2将压力油通入制动器。

2.2.3排完气体、净化液压油缸后，去掉带锁紧螺母的排气软管，将保护帽重新安装到排气接头上。

二、维护

1、摩擦片的更换。

当摩擦片的摩擦材料厚度磨至3 MM时，要及时更换摩擦片。

更换前要检查并确保制动器在非压力状态下。具体步骤如下：

1.1旋松一个挡板，并将其卸掉。

1.2检查并确保活塞处于松闸位置上（核实并确保摩擦片也在其松闸位置上）。

1.3移出摩擦片，并用新的摩擦片进行更换。

1.4将挡板复位并拧上螺丝，不要忘记上垫圈，应用的力矩为100N.M。

2.油封部件的更换。

2.1活塞

2.1.1将制动器从其托架上取下（注意：制动器与液压站断开）

2.1.2取下摩擦片。

2.1.3将活塞从其壳体中卸下。

2.1.4更换每一个活塞的密封装置。

2.1.5重新安装活塞，检查并确保它们在壳体里的正确位置。