

# 供应PA66 AKV50H2.0 901510

产品名称	供应PA66 AKV50H2.0 901510
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	朗盛:1 AKV50H2.0 901510:2 德国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

PA66 AKV50H2.0 901510德国朗盛；PA 66, 50玻璃纤维，加工方法：注塑成型，特性：热老化稳定化

物理性能：密度 (23 ° C) 1.57 -- g/cm ISO 1183 表观密度 0.70 -- g/cm ISO 60 收缩率 ISO 2577  
垂直流动方向：300 ° C, 3.00 mm 1 0.90 -- % ISO 2577 垂直流动方向：120 ° C, 4小时, 3.00 mm 2 0.040 -- % ISO 2577 流动方向：300 ° C, 3.00 mm 3 0.23 -- % ISO 2577 流动方向：120 ° C, 4小时, 3.00 mm 4 0.020 -- % ISO 2577 吸水率 ISO 62 饱和, 23 ° C 4.0 -- % ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH 1.4 -- % ISO 62 硬度干燥 调节后的 单位制 测试方法 球压硬度 246 140 MPa ISO 2039-1

PA66 AKV50H2.0 901510德国朗盛--机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量 (23 ° C) 16000 10200 MPa ISO 527-2/1 拉伸应力 (断裂, 23 ° C) 230 155 MPa ISO 527-2/5 拉伸应变 (断裂, 23 ° C) 2.6 4.3 % ISO 527-2/5 弯曲模量 5(23 ° C) 14000 10000 MPa ISO 178/A 弯曲应力 ISO 178/A 3.5% 应变, 23 ° C -- 216 MPa ISO 178/A 23 ° C 6 360 240 MPa ISO 178/A Flexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C) 3.0 4.8 % ISO 178/A 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 Burning Behavior 8(> 1.00 mm) passed -- ISO 3795 补充信息 干燥 调节后的 测试方法 ISO Shortname PA 66, GHR, 14-160, GF50 -- ISO 1874 注射 干燥 单位制 测试方法 Residual Moisture Content 0.030 到 0.12 % Karl Fisher

PA66 AKV50H2.0 901510德国朗盛--冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -30 ° C 12 15 kJ/m ISO 179/1eA 23 ° C 15 23 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU -30 ° C 100 100 kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 95 -- kJ/m ISO 179/1eU 悬臂梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -30 ° C 12 12 kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 15 20 kJ/m ISO 180/1A 无缺口伊佐德冲击强度 ISO 180/1U -30 ° C 85 80 kJ/m ISO 180/1U 23 ° C 85 85 kJ/m ISO 180/1U 多轴向仪器化冲击能量 ISO 6603-2 -30 ° C 2.80 -- J ISO 6603-2 23 ° C 3.60 5.00 J ISO 6603-2 多轴向仪器化冲击力峰值 ISO 6603-2 -30 ° C 1050 -- N ISO 6603-2 23 ° C 1160 1200 N ISO 6603-2 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 250 -- ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 250 -- ° C ISO

75-2/A 维卡软化温度 > 230 -- ° C ISO 306/B50, ISO 306/B120 Ball Pressure Test (258 ° C) Pass -- IEC 60695-10-2  
熔融温度 9 261 -- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动 : 23 到 55 ° C 2.0E-5 -- cm/cm/ ° C  
ISO 11359-2 横向 : 23 到 55 ° C 8.0E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2

PA66 AKV50H2.0 901510德国朗盛-电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 表面电阻率 1.0E+13 1.0E+12  
ohms IEC 60093 体积电阻率 (23 ° C) 1.0E+15 1.0E+14 ohms · cm IEC 60093 介电强度 (23 ° C, 1.00 mm) 40 35  
kV/mm IEC 60243-1 相对电容率 IEC 60250 23 ° C, 100 Hz 4.50 14.0 IEC 60250 23 ° C, 1 MHz 4.00  
5.00 IEC 60250 耗散因数 IEC 60250 23 ° C, 100 Hz 9.0E-3 0.32 IEC 60250 23 ° C, 1 MHz 0.015 0.085  
IEC 60250 漏电起痕指数 (解决方案 A) 550 -- V IEC 60112 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 UL  
阻燃等级 UL 94 1.60 mm HB -- UL 94 3.20 mm HB -- UL 94 灼热丝易燃指数 (2.00 mm) 600 -- ° C  
IEC 60695-2-12 极限氧指数 10 27 -- % ISO 4589-2 注射 干燥 单位制 测试方法 干燥温度 - Dry Air Dryer 80.0  
° C 干燥时间 - Dry Air Dryer 2.0 到 6.0 hr 加工 (熔体) 温度 280 到 300 ° C 模具温度 80.0 到 120 ° C