

玻纤增强材料PA66 AKV50

产品名称	玻纤增强材料PA66 AKV50
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	朗盛:1 AKV50:2 德国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

玻纤增强材料PA66 AKV50德国朗盛

PA 66, 50玻璃纤维，加工方法：注塑成型

物理性能：密度 (23 ° C) 1.57 -- g/cm ISO 1183 表观密度 0.70 -- g/cm ISO 60 收缩率 ISO 2577
垂直流动方向：300 ° C, 3.00 mm 1 1.3 -- % ISO 2577 垂直流动方向：120 ° C, 4小时, 3.00 mm 2 0.030 -- %
ISO 2577 流动方向：300 ° C, 3.00 mm 3 0.23 -- % ISO 2577 流动方向：120 ° C, 4小时, 3.00 mm 4
0.020 -- % ISO 2577 吸水率 ISO 62 饱和, 23 ° C 4.0 -- % ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH 1.4 -- % ISO 62
硬度 干燥 调节后的 单位制 测试方法 球压硬度 290 160 MPa ISO 2039-1 机械性能 干燥 调节后的 单位制
测试方法 拉伸模量 (23 ° C) 15700 10700 MPa ISO 527-2/1 拉伸应力 (断裂, 23 ° C) 220 170 MPa ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23 ° C) 2.5 4.0 % ISO 527-2/5 弯曲模量 5(23 ° C) 14000 10300 MPa ISO 178/A 弯曲应力 ISO
178/A 3.5% 应变, 23 ° C -- 235 MPa ISO 178/A 23 ° C 6 370 250 MPa ISO 178/A Flexural Strain at
Flexural Strength 7(23 ° C) 3.0 5.0 % ISO 178/A 补充信息 干燥 调节后的 测试方法 ISO Shortname PA 66, GR,
14-160, GF50 -- ISO 1874 注射 干燥 单位制 测试方法 Residual Moisture Content 0.030 到 0.12 % Karl Fisher
冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -30 ° C 15 15 kJ/m ISO
179/1eA 23 ° C 19 23 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU -30 ° C 100 100 kJ/m
ISO 179/1eU 23 ° C 95 95 kJ/m ISO 179/1eU 悬壁梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -30 ° C 11 11 kJ/m
ISO 180/1A 23 ° C 14 18 kJ/m ISO 180/1A 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度
0.45 MPa, 未退火 250 -- ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 250 -- ° C ISO 75-2/A 维卡软化温度 > 230 --
° C ISO 306/B120 熔融温度 8 263 -- ° C ISO 11357-3 可燃性 干燥 调节后的 测试方法 UL 阻燃等级 (3.20
mm) HB -- UL 94 注射 干燥 单位制 测试方法 干燥温度 - Dry Air Dryer 80.0 ° C 干燥时间 - Dry Air Dryer 2.0
到 6.0 hr 加工 (熔体) 温度 280 到 300 ° C 模具温度 80.0 到 120 ° C