

PA66 A3EG6 BLACK 巴斯夫

产品名称	PA66 A3EG6 BLACK 巴斯夫
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号
联系电话	0512-55259562 15050270060

产品详情

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

性能特点 尺寸稳定性良好

刚性, 高

耐油性能

沙比特塑料贸易(苏州)有限公司长期供应, PA66 PA6 基础创新塑料(原GE)PC 系列PC/ABS PBT各型号。供应各种工程塑料, 货源稳定充足, 品种齐全, 价格合理。发货准时, 交期准.质量有保障! 可免费提供所经营塑胶原料之有关资料, 如: SGS(RoHS)欧盟环保认证报告,FDA食品级认证报告, MSDS物质安全资料表, 原厂物料性能表。另型号种类繁多, 详情欢迎来电垂询! 尼龙PA66应用领域: 广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件, 如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等, 亦可制成薄膜用作包装材料。此外, 还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物, 具有可塑性。密1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120, 平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀, 但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性, 机械强度较高。但吸水性较大, 因而尺寸稳定性较差
美国杜邦公司在亚洲地区销售原料外包装图

PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性,其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时,一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低,因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间,加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性,其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时,一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低,因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间,加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度,对结晶性高分子PA66塑料,显示清晰的熔点,根据采用的测试方法,熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点,则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理:如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥。然而,如果储存容器被打开,那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%,还需要进行105C,12小时的真空干燥。