

ER308不锈钢焊丝 不锈钢焊丝厂家直销

产品名称	ER308不锈钢焊丝 不锈钢焊丝厂家直销
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	29.00/公斤
规格参数	银辉:1.6 ER308:2.0 河北:2.5
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

产品详情

ER308不锈钢焊丝ER308L不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢，电弧稳定，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308Lsi不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢电弧稳定，焊道美观，抗裂性强，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308H不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni 不锈钢，电弧稳定，焊道美观，抗裂性强

ER307Si不锈钢焊丝用途：锰含量高故裂纹敏感度低，适用于非磁性钢，高锰钢，硬化性耐磨钢等难以焊接的钢材ER307不锈钢焊丝用途：适用于硬化钢、磁性钢及其他难以焊接的钢材

ER309不锈钢焊丝eR309L不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热腐蚀性佳，电弧稳定，作业性良ER309Lsi不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER309Si不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良ER309Lmo不锈钢焊丝用途：高温耐热裂和腐蚀性好，焊接金属为超低碳奥氏体组织，适用于低碳钢与不锈钢的异种金属焊接

ER310不锈钢焊丝用途：熔金含25Cr-20Ni，多用于310S不锈钢的焊接比KMS，309更适合异种金属焊接及自硬性高的合金钢和高碳钢之焊接ER312不锈钢焊丝

用途：用异种钢之焊接，其裂纹敏感度低，故焊接覆面钢等钢材，不锈钢里衬，焊接困难或易发生气孔E

R316不锈钢焊丝ER316L不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-12Ni-

Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良ER316Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER317L不锈钢焊丝用途：超低碳含量及含Mo高，抗晶间腐蚀，高温强度大

ER318不锈钢焊丝用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，工作温度可达400 抗晶间腐蚀性能优良ER318Si
不锈钢焊丝用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-
Ti钢，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER347不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，故焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接ER347Si不锈钢焊丝用途：因添加了Nb等合金元素，焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER2209不锈钢焊丝用途：适用于22Cr-9Ni-Mo3的双相不锈钢，如UNS31803ER385（904L）不锈钢焊丝用途：适用于20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu不锈钢，特别耐腐蚀ER409Cb不锈钢焊丝用途：适用于409，410不锈钢的焊接