

# FS复合保温免拆模生产线主要组成部分及其用途

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | FS复合保温免拆模生产线主要组成部分及其用途    |
| 公司名称 | 山东七星实业有限公司                |
| 价格   | 20000.00/套                |
| 规格参数 | 品牌:七星<br>型号:QX<br>产地:山东济南 |
| 公司地址 | 济南市历城区华山工业园               |
| 联系电话 | 0531-88271506 18678810752 |

## 产品详情

一、成套的FS复合保温免拆模板生产线主要由以下设备组成：

### 1、原料大储罐：

干砂浆生产线中用于储存大宗原料，如水泥、砂。本设备采用国内常用50吨或100吨水泥仓（客户选型）作为原料仓，一般

采用水泥、煤灰、砂子、玻化微珠三种原料仓。水泥、煤灰采用槽罐车上料，砂子和玻化微珠采用斗式提升机上料。

### 2、配料装置：

由料斗计量秤、螺旋输送机、排料装置、力传感装置、电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量，减少劳动

力强度和环境污染，也保证干砂浆产品质量。

### 3、干混合机：

对干砂浆混合机的要求是：混合均匀，无死角，设备耐磨，投料速度快。  
我公司使用双轴无重力混合机作为主混机。混合

均匀，效率高，时间短。主机内部安装厚度达20mm的耐磨衬板，使用寿命长、更换方便。

#### 4、输送及提升装置：

用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送，水平输送可使用螺旋输送机，垂直输送一般采用斗式提升机

。

#### 5、砂浆混合系统：

混合好的干料由提升机提升到砂浆混合机顶部的料和水配料秤，按配方配好砂浆和水，进入混合机混合均匀，打开卸料门

进入到布料机。

#### 6、保温板主机生产线：

由开槽机、履带输送机、网格布布料器、压实器、整形器、送板机、模架、托盘等组成。

#### 7、除尘器：

用于回收干砂浆生产线中的灰尘，利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶、提升机输料口、混合机机等处

。

#### 8、全自动控制系统：由PLC工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。

## 二、FS复合外模板现浇混凝土保温结构体系

该产品是以高密度EPS、XPS、岩棉板等轻质保温材料以单面或双面层复合为外模板，内侧浇注，外侧抹抗裂保护层，通过连接件将复合保温模板与混凝土牢固连接在一起而形成的保温结构体系，简称FS外模板复合保温体系。该体系属于现浇钢筋混凝土复合保温结构体系，适用于工业与民用建筑框架结构、剪力墙结构的外墙、柱、等现浇混凝土结构工程。

三、该保温体系具有以下特点：

1) 设计施工技术简单，易于大面积推广应用。现浇混凝土框架（框剪）结构的承重结构形式不变，梁柱及剪力墙仍按现行

标准规范设计，设计标准和资质齐全，施工技术成熟，易于大面积推广应用。

2) 达到一体化技术要求，实现了建筑保温与结构同寿命的目的。将复合保温外模板与框架（框剪）结构的梁柱及剪

力墙等现浇混凝土构件浇注在一起，并通过带“羊”的连接件牢固连接（抗拉承载力 0.5Mpa），达到了同步设计、同步

施工、同步验收的技术要求，实现了建筑保温与结构同寿命的目的。

3) 采用多层结构设计型式，具有较高的强度和良好的保温性能。复合保温外模板由挤塑保温板、加强筋、内外粘结

增强层和保温过渡层等组成，具有较高的力学强度，可钟做外模板使用，保温隔热性能良好，满足建筑节能65%的标准要

求。

4) 具有良好的防火性能。保温层内外两侧两个主立面被水泥聚合物砂浆保护层包覆，在施工过程中可有效避免火灾现象的

发生，建筑工程竣工后，保温层外侧水泥砂浆保护层达30mm以上，防火性能大大提高。

5) 采用工程化预制形式，确保产品工程质量。复合保温外模板全部采用工厂化预制，在使用过程中，无造假可乘之

机，杜绝了偷工减料现象的发生，在混凝土浇注过程中，对复合保温外模板的产品质量进行了现场验证，有效防止

了假冒伪劣产品用于建筑工程。

6) .创造性的设置了保温过度层，避免了抹面层空鼓、开裂等质量通病问题。  
在复合保温外模板结构型式设计中设

置了保温过度层，缓解了保温模板因环境变化产生的应变。

7) .保温与模板合二为一，工程造价较低。复合保温外模板可用作现浇混凝土结构工程的外模板，将保温与模板

合二为一，减少了施工工序和模板用量，无需在做其他保温处理，提高了施工效率，降低了工程综合造价。

该产品形成的保温系统符合国家公安部和省住建厅的标准和要求，拥有自主专利权，诚招各地市具有一定实力的建材生

产单位加盟合作，欢迎随时参观、学习、指导、洽谈

#### 四、FS复合保温免拆板生产线生产工艺及建厂条件

##### 1. 生产规模

年产FS复合保温模板20万平方米。

##### 2. 建厂条件

需要生产场地30亩，生产车间2000平方米，养护车间1000平方米，水电配套齐全。

##### 3. 生产设备

粉料仓、骨料仓、自动输送计量系统、干粉砂浆搅拌机、砂浆搅拌机、XPS板整形机、XPS板开槽机、模架、自动化生产线、托盘、叉车、检测设备等。

#### 五、FS复合保温免拆板生产线总结分析

1、该项目现已完成生产、设计、施工技术研究，经试点工程应用效果良好，技术成熟可靠，具备了大面积推广的基础条件和标准依据。

2、外模板现浇混凝土复合保温系统外墙外保温系统具有质量轻、保温效果好、施工方便、防火性能好、无安全隐患、与建筑物同寿命等优良特性，避免了外墙外保温技术空鼓、开裂、脱落、着火等质量通病，符合国家推行建筑节能与结构一体化技术的发展方向，具有广泛的市场应用前景。

3、复合保温外模板生产所需原材料来源广泛，生产工艺简单，设备配套先进，设计施工技术完善，产品质量稳定可靠，经综合分析测算，经济社会效益良好，投资风险较小。