

# 不锈钢焊条A102 不锈钢焊条天天报价

产品名称	不锈钢焊条A102 不锈钢焊条天天报价
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	26.00/公斤
规格参数	天泰:2.5 A102:3.2 昆山:4.0
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

## 产品详情

说明: A102是钛钙型药皮的Cr19Ni10不锈钢焊条。熔敷金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。有优良的焊接工艺性能和抗气孔性能,药皮耐发红、抗开裂。可交直流两用。用途:

用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9及0Cr19Ni11Ti的不锈钢结构。 A107不锈钢焊条符合 GB E308-15 相当 AWS E308-15 说明: A107是碱性药皮的Cr19Ni10不锈钢焊条。熔敷金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。采用直流反接,能进行全位置焊接。用途:用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9型不锈钢结构,也可焊接一些可焊性较差的钢材(如高铬钢等)以及堆焊不锈钢表面层。

特色A132不锈钢焊条特色符合 GB E347-16 说明: A132是钛钙型药皮含Nb稳定剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条,具有优良的抗晶间腐蚀性能和良好的机械性能。具有优良的焊接工艺和抗气孔性能,药皮耐发红、抗开裂,可交直流两用。用途:

用于焊接重要的耐腐蚀含Ti稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢。 A137不锈钢焊条符合 GB E347-15

说明: A137是碱性药皮、低碳含Nb稳定剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条,具有优良的抗晶间腐蚀性能。采用直流反接,能进行全位置焊接。用途:

用于焊接重要的耐腐蚀含Ti稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢。 A172不锈钢焊条符合 GB E307-16

相当 AWS E307-16 说明:

A172是钛型药皮的不锈钢焊条,交直流两用。焊缝金属具有优良的抗裂性。用途:适于ASTM307钢及其它异种钢焊接,也可用于耐冲击腐蚀钢和过渡层堆焊。如高锰钢、淬硬钢等。

A201不锈钢焊条符合 GB E316-16 相当 AWS E316-16 说明: A201是钛型药皮的低碳Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条。施焊时药皮具有不发红、不开裂的特点,由于熔敷金属添加Mo。故具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性能,特别对抗氯离子点蚀有好处。可交直流两用。用途:用于焊接在有机和无机酸(非氧化性酸)介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢设备。也可用于焊后不能进行热处理的高铬钢或作为异种钢焊接。

A202不锈钢焊条符合 GB E316-16 相当 AWS E316-16 说明: A202是钛钙型药皮的低碳Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条。由于焊缝金属添加Mo,故具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性能,特别对抗氯离子点蚀有好处。可交直流两用,有优良的操作工艺性能。用途:

用于焊接在有机和无机酸(非氧化性酸)介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或作为异种钢焊接。