

ER4043铝硅焊丝 铝硅焊丝规格1.6

产品名称	ER4043铝硅焊丝 铝硅焊丝规格1.6
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	38.00/公斤
规格参数	宇光:1.2 ER4043:1.6 浙江:2.0
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

产品详情

ER4043铝焊丝、铝硅焊条焊丝。焊丝ER1100性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%，有的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，用于焊接1000系列铝合金。化学成份：Si 0.03、Cu 0.002、Zn 0.013、Fe 0.18、Mn 0.003，AL余量产品用途：广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。 铝硅合金焊丝ER4047 性能特点：本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。化学成份：Si 12、Mg 0.10、Fe 0.80、Cu 0.03、Zn 0.20、Mn 0.15，AL余量产品用途：焊接或堆焊轻质合金加工业。 铝硅合金焊丝ER4043

性能特点：本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金。化学成份：Si 5、Mg 0.10、Fe 0.04、Cu 0.05，AL余量产品用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材、模具、家具、容器、集装箱。

铝镁合金焊丝ER5356 性能特点：本品为含镁5%的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。化学成份：Mg 5、Cr 0.10、(Fe+Si) 0.3、Cu 0.05、Zn 0.05、Mn 0.15、Ti 0.1，AL余量产品用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业