

双枪环缝自动焊机，MPF系列双枪自动焊接设备

产品名称	双枪环缝自动焊机，MPF系列双枪自动焊接设备
公司名称	济南金鲁鼎焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区科远路803号济高双创产业中心2号楼101
联系电话	0531-8873098 15615715733

产品详情

功能特点：

- 1、适应长管管双头法兰内外环焊缝角接
- 2、适应碳钢、低合金钢、不锈钢等多种材质的焊接
- 3、双枪双工位焊接，可搭载氩弧焊、二保焊、MIG/MAG焊、等离子焊等多种焊接设备
- 4、整机一体式设计，结构紧凑，上下料快速高效
- 5、焊接操作臂+全角度变位机+焊枪角度调节机构，保证了焊枪多位置、多角度转换
- 6、控制系统采用大屏幕触摸屏人机界面，编程方便
- 7、焊接工艺存储量为30套，可根据焊件规格，按编号直接调用相应焊接工艺
- 8、一键式操作，自动完成整个焊接过程；也可根据需要实时干预焊接参数

技术参数：

主机参数	外形尺寸 (mm)	详见外形尺寸图
(操作机)	整机重量 (KG)	1000kg
	操作工位数	2
	适用管件直径范围(mm)	100-400
	适用管件长度范围(mm)	700-4000
	环缝焊接速度范 (mm/min)	300
	摆动幅度 (mm)	± 20
	摆动速度 (mm/min)	900mm/min
	摆动停留时间(s)	0-9s
	控制电压 (v) /功率 (w)	220v/500w
	额定输入电压 (v)	380V/50HZ
	额定输入功率 (KA)	25KA
	额定输入电流 (A)	38A
	额定负载持续率	60%
	整机重量 (KG)	50kg
焊接电源		
NBC-500		

金鲁鼎焊接(山东)有限公司，成立于2006年9月，为提供管道焊接技术服务的高新技术公司，坐落于风景秀丽的泉城济南高新技术开发区。

公司主要从事管道焊接技术、管道焊接自动化设备、管道焊接专用材料等系列管道焊接产品的研发、制造和销售。主要产品有管-法兰自动焊接机、环缝自动焊接机、大型罐体自动焊接机、波纹管自动焊接机。

公司产品广泛应用于供水设备、水处理设备、压力容器、石化设备、食品机械、仪器仪表、工程机械、金属软管、燃气(撬装)设备、制冷设备、消防设备、石油装备、真空设备、润滑设备、制药设备、厨房设备、汽车零部件等行业。

公司本着“立心于斯，鼎诚致远”的企业理念，着力打造高效率、的管道焊接研发、制造及销售团队，竭诚为广大用户提供高质量的管道焊接产品和的售后服务。