

电子裁板锯/电子裁板锯厂家/电子裁板锯价格

产品名称	电子裁板锯/电子裁板锯厂家/电子裁板锯价格
公司名称	高密市国宏机械加工厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村
联系电话	13287472899 15166465930

产品详情

Tel : 13287472899 欢迎咨询 !

裁板锯使用合金锯片的注意事项 :

1.作业环境 :

机械要安装保护罩,防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。无关系者禁止靠近作业场所。作业场所应远离易燃、易爆品。

2.服装、防护用具 :

作业者必须佩带保护眼镜,防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。作业者必须注意领带及袖口,不能戴手套,长发要置于工作帽内,防止被卷入机器,数控裁板锯价钱,发生危险。

3.使用前的准备 :

确保裁板锯状态良好,主轴无变形、无振动、轴径公差为h7. ?检查锯片有无欠损、脱落、异常磨耗以及本体的弯曲、扭曲、破裂等异常现象,以防锯片破损、飞散造成伤害。 ?确认所选锯片是否适合被切削料,防止锯片的异常磨耗、脱落、切割不良、过热等异常状况发生。如选择错误,可能造成锯片和材料破损、碎片飞散,发生意外事故。

4.安装 :

保证锯片回转方向与机器主轴方向一致。如果方向相反，会造成刀片脱落、碎片飞散，发生意外事故。选择内径与锯片一致、外径为锯片外径1/3略大（多片锯宜采用锯片外径1/2）的法兰盘，确信其无异常磨损、弯曲变形、表面洁净无异常物附着。保证锯片内径与机器轴径之间无过大间隙，安装好法兰盘，拧紧螺母。作业前，确认锯片前方无人。然后空转，检查机器有无振动，锯片有无横向及径向摆动等异常现象。锯片的再加工（内径修正、定位孔加工等）必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险。安装时，一般锯片高出板材5-6锯齿为宜。

5.使用中、使用时：

被裁板锯切削材料需要固定，以免造成异常切入，从而导致锯片破损，碎片飞散，发生意外事故。使用时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、弯曲时，必须终止作业，及时检查，排除故障。如继续使用，会造成锯片破损、碎片飞散，发生意外事故。

6.使用后：

当锯片不再锋利、切断面粗糙时，必须及时进行再研磨。否则会影响使用效果，并可能造成锯片报废，发生意外事故。