

# 米加尼克焊机Sigma300 丹麦米加尼克焊机

产品名称	米加尼克焊机Sigma300 丹麦米加尼克焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	品牌:米加尼克 型号:Sigma300 产地:丹麦
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

## 产品详情

米加尼克焊机Sigma300 丹麦米加尼克焊机 铝焊机 米加尼克焊机 米加尼克铝焊机 交通标牌焊机 广告标牌焊机 标志牌焊机 焊铝的焊机 焊铝用什么焊机 铝焊机多少钱一台

苏州米加尼克焊机 台州米加尼克焊机 温州米加尼克焊机 重庆米加尼克焊机

Sigma300 全数字化焊机，采用IGBT逆变和软开关控制技术，Canbus通讯方式，DSP控制技术，米加尼克发展体现，具有世界一流水平，焊接性能优异，核心控制模板程序的升级满足了交通设施，广告标牌领域的焊接要求。

米加尼克焊机-丹麦米加尼克焊机-米加尼克S系列数字化逆变脉冲MIG/MAG焊机

1 SIGMA300

2 SIGMA400

3 SIGMA500

SIGMA系列全数字化焊机，采用IGBT逆变和软开关控制技术，Canbus通讯方式，DSP控制技术，米加尼克技术发展的体现，据有世界一流水平，焊接性能优异，满足了多领域的要求。

同体式或分体式积木结构，可在一套设备上实现多种功能。特殊的承载小车可以承载两个送丝机，甚至三个，如P系列TIG焊机和Zeta等离子切割机，可以形成不同功能的完美结合。

荣誉

SIGMA系列焊机式米加尼克全新设计的新一代焊机，获得欧洲“iF2006设计大奖”，功能强大、用户界面友好、人体工程学理念。

四个品种可选：基本型、先进型、单脉冲型、双脉冲型，用户可以在需求时更换控制系统，以实现更新换代，满足现在到未来的要求。

功能：SIGMA系列焊机有300、400、500、三种容量；有基本型、先进型、脉冲型、双脉冲型四个品种可选，一体化或分体式结构可选，可以实现CO/MIG/MAG焊、手工电弧焊、单脉冲焊、双脉冲焊接；可以与机器人和自动焊接设备相匹配。

选配SIGMA些列焊机有空冷和水冷两种冷却方式，内置水箱。SIGMA系列焊机除标准配置的送丝系统外还可额外配置一个送丝机及连接电缆，这可避免更换焊丝，如用药芯焊丝替换实心焊丝，适用于多种品种材料，频繁交替焊接的工况。

## 安全

SIGMA系列焊机均达到IP23S防护标准，可应用于野外作业、潮湿、高触电危险等、恶劣的环境。

## 环保

SIGMA系列焊机均符合欧洲EMC标准和Rohs控制标准。

## 四轮驱动送丝系统

SIGMA系列焊机的MWF41送丝机，四轮驱动，送丝平稳可靠；封闭式送丝箱，保护性好，可移动，适用范围宽。阻尼器与焊丝盘连接可靠，在安装送丝盘时无需要工具辅助。送丝论，导丝管均用颜色区分其应用范围，简介明了。

### 封闭式送丝机的优点：

采用封闭式送丝机。将铝及铝合金焊丝装在里面，它能有效的防止空气中的大气对焊丝的腐蚀，防止灰尘的污染，在室外适用焊机，防止雨水的危害，提高了安全保护，减少了触电的危险。

## 编程

在“先进型”、“脉冲型”、双脉冲型“控制面板上，焊接次序选择功能是标准配置。焊接工艺程序储存量，操作者可以保存焊接参数以进行相同的焊接工作，无需重新设置，省时无风险。

焊接程序的控制可以使焊接过程在不同的过渡形式中自动转换，如在“次序1”，采用120A的短路过渡，在“次序2”时转换为280A的无飞溅射流过渡。

当采用“双脉冲型”焊接时，在电源脉冲处于关闭状态下，当操作者所选的焊接参数不当，控制系统将自动指示，以减少大颗粒过渡带来飞溅的风险。

SIGMA系列焊机，可满足现在和未来铝及铝合金、碳钢、不锈钢、铜及铜合金和其他类型材料的焊接；可使用实心焊丝、药芯焊丝、和药皮焊条。适用于汽车、船舶、航天、航空、军工、轻工业等行业。

铝焊机采用低电压大电流电能，将电能通过电弧瞬间转换为热能，采用高纯度氩气作为焊接时的保护气体，避免焊接时产生气孔、杂质，同时交流氩弧焊和MIG气保焊均具有一定的阴极清理功能，可以直接去除铝及铝合金上的氧化膜。因为铝焊机体积小，操作简单，使用方便，焊接效率高，焊缝成形好，熔深大，能焊透铝及铝合金板达到优质的结合效果，且焊接强度同母材同等，密封性好，从而得到工业及生活各领域的广泛使用。铝焊机在使用过程中会产生弧光，弧光中含有红外线、紫外线，同时也会产生金属蒸汽和烟尘等有害物质，钨极氩弧焊中的钨棒含有少量放射性元素，所以必须做足防护措施，另外由于采用氩气新款SIGMA?300/400/500

1 SIGMA300

2 SIGMA?400

3 SIGMA?500

## 新一代焊机--明日之星

米加尼克的SIGMA?焊机是广受欢迎的SGMA焊机系列（包括300/400/500A等机型）的第二代产品。现有的型号有C（紧凑型）和S（独立送丝单元型）并且各自有4种机型可供选择。可以选用脉冲调节和无脉冲调节及其他各项参数调节功能，SIGMA?是一款设计先进的MIG/MAG焊机，可焊接各种金属材料，适用于装配、重工业、船厂和汽车行业。

## 智能化焊接理念---存储记忆

在所有带MMA功能的MIA/MAG焊机系列中，米加尼克的智能元素都集中表现了一点，那就是用户友好的控制界面。这就需要更大容量的内置记忆体，用于存放更多的焊接专家程序和提供软件升级所需的存储空间。例如我们的IGC功能，创新的一元化气体流量控制和节流技术。SIGMA?500还具备碳弧气刨功能，POWER ARCTM程序可满足中碳钢和不锈钢角接和对接。

智能化的气流控制---开机，按下焊枪按钮，焊接！

智能气流控制技术IGC是特别为SIGMA?设计的可选配置。一个高效气流装置和一个动态气流控制装置一起监控气体消耗并保持所选焊接程序所需气体的流量。在理想情况下，IGC可以节省超过50%的气体，从而降低气瓶的频繁更换并更加经济环保。

## 更好的焊接，更好的成型

在焊接伊始，米加尼克的IGC技术就阻止了气体的过量损耗，在更小气流量的情况下包装了很好的起弧效果。熔池一旦形成IGC就开始发挥流量控制的能力，由于IGC调控能力总是与焊接电流保持的配比，节约保护气。

IGC根据不同气体的密度来自动调节气体的流量。

船厂装备---任何细节都必须确保强壮 米加尼克基于船厂条件拓展了一种新理念，包括对推车，变压器，保护性支架，配件等等的改进。所有的镀锌处理是为了更有效的保护PCB和接插件，特别适用于船坞和重工业。重点强调安全性，这表现在一些固定功能上，如超大型的推车轮，吊装孔，叉车边配件和为MWF50/55送丝机预留的特殊平台，电缆挂架和气瓶紧固装置。简而言之：高性能的整合。

## 先进的焊枪

通过焊枪接口可以连接各种类型的焊机。新型水冷FKS柔性弯柄焊枪，可在焊枪柄上调节焊接次序，能满足各种位置的焊接。

所有的控制系统--除“基本型”外，都能使用MIG Manger专利人体工程学焊枪，可遥控调节，数字化参数输出，如电流、电压、焊接次序，都可在焊枪上调节。

MIG-ATWIST提供不少于60种的配置方式，可以满足所有要求，水冷或空冷，焊接电流从150到550A。还有完整规格的导电咀，鹅颈，分流器和导丝管。

MIG-ATWIST装配有开发的处罚开关，一个急停的轻触按钮和长短程焊接选择。焊枪把手的顶端可以方便的拆装3种不同的模块：无控制、五级电流调节、可情怀2、3、4或7中焊接次序的选择键。MIG-ATWIST可以根据焊接电流的要求进行配置

MIG-ATWIST的设计完美贴合到米加尼克焊机和控制面板的特点。焊接质量和用户友好始终是我们关注的目标:更好的焊接工具，更好的工作。

在此目标下诞生了革命性的一代焊枪，在任何标准下都具备显而易见的切实优势：易操控、弯曲度好、用户友好、人体工学、精选的材料、精致的表面。只要你能想到的，MIG-ATWIST都拥有！值得一提的是他的规格几乎覆盖了MIG焊接所要求的所有电流档次，当然，它秉承用户友好和与米加尼克焊机控制面板的高度配合。