

宝钢厂家生产QStE380TM材质供应

产品名称	宝钢厂家生产QStE380TM材质供应
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

Q/BQB 301 - 2018 2 热轧钢板 热轧热处理钢板 热轧平整钢带 热轧纵切钢带 热轧酸洗钢带 热轧酸洗钢板 4 尺寸 4.1 钢板及钢带的公称尺寸范围列于表 1。 4.2 通常情况下，纵切钢带推荐的公称宽度为表 1 所列范围内按 20mm 倍数的任何尺寸。 4.3

通常情况下，钢板及钢带（不含纵切钢带）推荐的公称宽度为表 1 所列范围内按 10mm 倍数的任何尺寸。 4.4 通常情况下，钢板推荐的公称长度为表 1 所列范围内按 100mm 倍数的任何尺寸。 4.5

通常情况下，钢板及钢带推荐的公称厚度为表 1 所列范围内按 0.1mm 倍数的任何尺寸。 4.6

根据需方要求，经供需双方协商，也可以供推荐公称尺寸外的其他尺寸的钢板及钢带。 表 1

钢板及钢带的公称尺寸范围 单位为毫米 表面处理方式 产品类别 公称厚度 公称宽度

公称钢板长度或钢卷内径 轧制表面 热轧钢板 切边 EC 1.2 ~ < 9.0 650 ~ 1850 2000 ~ 12000 (钢板长度)

9.0 ~ 25.4 2000 ~ 16000 (钢板长度) 不切边 EM 1.2 ~ < 9.0 700 ~ 2100 2000 ~ 12000 (钢板长度) 9.0 ~ 25.4

2000 ~ 16000 (钢板长度) 热轧热处理钢板 切边 EC 2.3 ~ 14.0 850 ~ 1850 2000 ~ 13000 (钢板长度) 不切边

EM 900 ~ 1900 热轧钢带 切边 EC 1.2 ~ 12.7 650 ~ 1850 760 (钢卷内径) 不切边 EM 1.2 ~ 25.4 700 ~ 2100

热轧平整钢带 不切边 EM 1.2 ~ 6.35 650 ~ 2100 热轧纵切钢带 1.2 ~ 12.7 120 ~ 900 酸洗表面 热轧酸洗钢板

1.2 ~ 8.0 800 ~ 1650 1000 ~ 6000 (钢板长度) 热轧酸洗钢带 760 或 610 (钢卷内径) 5 尺寸允许偏差 5.1

对不切头尾钢带，检查尺寸时，两端不考核的总长度 L 为: $L(m)=90/\text{公称厚度}(mm)$

但两端最大总长度应不大于 20m。对于不切头尾钢带，舌头和鱼尾总长度不大于 2m。 5.2 厚度精度 5.2.1

规定最小屈服强度 $Re < 345MPa$ 钢板及钢带的普通精度和较高精度厚度允许偏差应符合表 2 的规定

规定最小屈服强度 $Re \geq 345MPa$ 钢板及钢带的普通精度和较高精度厚度允许偏差应符合表 3 的规定。

Q/BQB 301 - 2018 3 5.2.2 如需方对厚度精度有更高要求时，经供需双方协商并在合同中规定可按表 4 给出的高级精度订货。 5.2.3

根据需方要求，经供需双方协商同意并在合同中注明，可规定不对称厚度公差，但公差带不变。 表 2

规定最小屈服强度 $Re < 345MPa$ 钢板及钢带的普通精度和较高精度厚度允许偏差 单位为毫米 公称厚度

下列宽度时的厚度允许偏差 1200 > 1200 ~ 1500 > 1500 ~ 1800 > 1800 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B

普通精度 PT.A 较高精度 PT.B 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B 1.50 ± 0.15

± 0.10 ± 0.17 ± 0.12 - - - - > 1.50 ~ 2.00 ± 0.17 ± 0.13 ± 0.19 ± 0.14 ± 0.21 ± 0.14 - - - > 2.00 ~ 2.50

± 0.18 ± 0.14 ± 0.21 ± 0.15 ± 0.23 ± 0.17 ± 0.25 ± 0.20 > 2.50 ~ 3.00 ± 0.20 ± 0.15 ± 0.22 ± 0.17 ± 0.24 ± 0.19

± 0.26 ± 0.21 > 3.00 ~ 4.00 ± 0.22 ± 0.17 ± 0.24 ± 0.18 ± 0.26 ± 0.21 ± 0.27 ± 0.22 > 4.00 ~ 5.00 ± 0.24 ± 0.19

± 0.26 ± 0.21 ± 0.28 ± 0.22 ± 0.29 ± 0.23 > 5.00 ~ 6.00 ± 0.26 ± 0.21 ± 0.28 ± 0.22 ± 0.29 ± 0.23 ± 0.31 ± 0.25

> 6.00 ~ 8.00 ± 0.29 ± 0.23 ± 0.30 ± 0.24 ± 0.31 ± 0.25 ± 0.35 ± 0.28 > 8.00 ~ 10.00 ± 0.32 ± 0.26 ± 0.33 ± 0.26

$\pm 0.34 \pm 0.27 \pm 0.40 \pm 0.32 > 10.00 \sim 12.50 \pm 0.35 \pm 0.28 \pm 0.36 \pm 0.29 \pm 0.37 \pm 0.30 \pm 0.43 \pm 0.36$
 $> 12.50 \sim 15.00 \pm 0.37 \pm 0.30 \pm 0.38 \pm 0.31 \pm 0.40 \pm 0.33 \pm 0.46 \pm 0.39 > 15.00 \sim 25.40 \pm 0.40 \pm 0.32 \pm 0.42$
 $\pm 0.34 \pm 0.45 \pm 0.37 \pm 0.50 \pm 0.42$ 表 3 规定最小屈服强度 $Re \geq 345\text{MPa}$
 钢板及钢带的普通精度和较高精度厚度允许偏差 单位为毫米 公称厚度 下列宽度时的厚度允许偏差
 1200 > 1200 ~ 1500 > 1500 ~ 1800 > 1800 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B
 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B 普通精度 PT.A 较高精度 PT.B $1.50 \pm 0.16 \pm 0.11 \pm 0.19 \pm 0.13 - - -$
 $> 1.50 \sim 2.00 \pm 0.19 \pm 0.14 \pm 0.21 \pm 0.15 \pm 0.23 \pm 0.15 - - > 2.00 \sim 2.50 \pm 0.20 \pm 0.15 \pm 0.23 \pm 0.16 \pm 0.25$
 $\pm 0.19 \pm 0.28 \pm 0.22 > 2.50 \sim 3.00 \pm 0.22 \pm 0.16 \pm 0.24 \pm 0.19 \pm 0.26 \pm 0.21 \pm 0.29 \pm 0.23 > 3.00 \sim 4.00 \pm 0.24$
 $\pm 0.19 \pm 0.26 \pm 0.20 \pm 0.29 \pm 0.23 \pm 0.30 \pm 0.24 > 4.00 \sim 5.00 \pm 0.26 \pm 0.21 \pm 0.29 \pm 0.23 \pm 0.31 \pm 0.24 \pm 0.32$
 $\pm 0.25 > 5.00 \sim 6.00 \pm 0.29 \pm 0.23 \pm 0.31 \pm 0.24 \pm 0.32 \pm 0.25 \pm 0.34 \pm 0.28 > 6.00 \sim 8.00 \pm 0.32 \pm 0.25 \pm 0.33$
 $\pm 0.26 \pm 0.34 \pm 0.28 \pm 0.38 \pm 0.31 > 8.00 \sim 10.00 \pm 0.35 \pm 0.29 \pm 0.36 \pm 0.29 \pm 0.37 \pm 0.30 \pm 0.44 \pm 0.35$
 $> 10.00 \sim 12.50 \pm 0.38 \pm 0.31 \pm 0.40 \pm 0.32 \pm 0.41 \pm 0.33 \pm 0.47 \pm 0.40 > 12.50 \sim 15.00 \pm 0.41 \pm 0.33 \pm 0.42$
 $\pm 0.34 \pm 0.44 \pm 0.36 \pm 0.51 \pm 0.43 > 15.00 \sim 25.40 \pm 0.44 \pm 0.35 \pm 0.46 \pm 0.37 \pm 0.50 \pm 0.41 \pm 0.55 \pm 0.46$
 Q/BQB 301 - 2018 4 表 4 钢板及钢带的高级精度厚度允许偏差 单位为毫米 公称厚度
 高级精度厚度允许偏差 PT.C 规定最小屈服强度 $Re < 345\text{MPa}$ 规定最小屈服强度 $Re \geq 345\text{MPa}$ $< 1.70 \pm 0.10$
 $\pm 0.10 1.70 \sim < 1.90 \pm 0.10 \pm 0.11 1.90 \sim < 2.20 \pm 0.10 \pm 0.12 2.20 \sim < 2.30 \pm 0.11 \pm 0.13 2.30 \sim < 2.60 \pm 0.12$
 $\pm 0.13 2.60 \sim < 4.50 \pm 0.13 \pm 0.14 4.50 \sim < 6.50 \pm 0.15 \pm 0.16 6.50 \sim 8.00 \pm 0.20 \pm 0.22 > 8.00 \sim 10.00 \pm 0.24$
 $\pm 0.27 > 10.00 \sim 12.50 \pm 0.26 \pm 0.29 > 12.50 \sim 15.00 \pm 0.28 \pm 0.31 > 15.00 \sim 25.40 \pm 0.30 \pm 0.33 5.3$
 钢板和钢带的宽度允许偏差应符合表 5 的规定，纵切钢带的宽度允许偏差应符合表 6 的规定。表 5
 钢板和钢带的宽度允许偏差 单位为毫米 公称宽度 钢板和钢带宽度允许偏差 边缘状态 不切边 切边
 普通精度 PW.A 较高精度 PW.B $650 \sim 1200 + 20 0 + 15 0 + 3 0 > 1200 \sim 1500 + 20 0 + 15 0 + 5 0 > 1500 + 20 0$
 $+ 15 0 + 6 0$ 表 6 纵切钢带的宽度允许偏差 单位为毫米 公称宽度 在下列厚度时的宽度允许偏差 4.0
 $> 4.0 \sim 8.0 > 8.0 120 \sim 160 + 1 0 + 2 0 + 2.5 0 > 160 \sim 250 + 1 0 + 2 0 + 2.5 0 > 250 \sim 600 + 2 0 + 2.5 0 + 3 0$
 $> 600 \sim 900 + 2 0 + 2.5 0 + 3$

Q/BQB 310 - 2018

2

3.4 按产品类别分为：

热轧钢带

热轧钢板

热轧平整钢带

热轧纵切钢带

热轧酸洗钢带

热轧酸洗钢板

表 1

牌号 a 公称厚度 b mm 用途

SAPH310 16.0 用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽

SAPH370、SAPH400、SAPH440 14.0 车结构件

SPFH540、SPFH590 14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的

SPFH780 8.0 汽车构架、车轮等汽车结构件

QStE340TM、QStE380TM

QStE420TM、QStE460TM

QStE500TM、QStE550TM

14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度

要求的汽车大梁、方管和圆管等结构件

QStE600TM、QStE650TM

QStE700TM 12.0

B330CL、B380CL、B420CL

B450CL、B500CL、B530CL

B550CL、B600CL、B650CL

14.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车

轮轮辋及轮辐

B320L、B420L、B510L

B510DL、B550L、B610L (B600L)

B650L、B700L、B750L

14.0 供制造汽车大梁、横梁用

B440QZR、B480QZR 8.0 供制造汽车传动轴管用

B440QK 8.0 供制造汽车桥壳用

a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。

b 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度 $t \geq 8.0\text{mm}$ 。Q/BQB 310 - 2018

10

附录 A

(资料性附录)

本标准与相关标准相近牌号对照表

A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1 ~ 表 A.5。

表 A.1

Q/BQB 310 - 2018 YB/T 4151 - 2015

B330CL 330CL

B380CL 380CL

B420CL -

B450CL 440CL

B500CL 490CL

B530CL 540CL

B550CL 540CL

B600CL 590CL

B650CL 650CL

表 A.2

Q/BQB 310 - 2018 GB/T 3273 - 2015

B320L -

B420L 420L

B510L 510L

B510DL -

B550L 550L

B610L(B600L) 600L

B650L 650L

B700L 700L

B750L 750L

表 A.3

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3113 : 2006

SAPH310 SAPH310

SAPH370 SAPH370

SAPH400 SAPH400

SAPH440 , B440QK SAPH440

Q/BQB 310 - 2018

11

表 A.4

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3134 : 2006

SPFH540 SPFH540

SPFH590 SPFH590

SPFH780 - 表 A.5

Q/BQB 310 - 2018 SEW 092:95 EN 10149 - 2:2013 SAE J1392:2008 GB/T 20887.1 - 2007

QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355F

QStE380TM QStE380TM - - HR380F

QStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420F

QStE460TM QStE460TM S460MC - HR460F

QStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500F

QStE550TM

B610L (B600L)

QStE550TM S550MC 080XL HR550F

QStE600TM

B650L QStE600TM S600MC - HR600F

QStE650TM

B700L QStE650TM S650MC - HR650F

QStE700TM

B750L QStE690TM S700MC - HR700F

