

服装行业智能工厂--CTU叠装仓储区出库

产品名称	服装行业智能工厂--CTU叠装仓储区出库
公司名称	苏州秦出自动化设备有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	输送速度:13米/分钟 运输小车载衣:80-120KG/小车 每小时小车输送量:240-300小车/小时
公司地址	太仓市经济开发区北京西路6号
联系电话	0512-53862670 15250580760

产品详情

一、概述

静态叠装仓储区域，ERP系统根据客户订单发货计划、门店订货计划。核算出出库计划表，然后将当天的出库任务提交到管理平台数据库，操作人员确定出货计划后。工作人员通过手持机获取到出库信息表，然后通过单子标签定位确定需出库的具体仓储位置、货架号。根据出库数据将需要的服饰、数量装入CTU小车，然后扫描CTU小车信息和服饰信息。信息绑定后，将小车从手动线推入自动线。PLC控制系统驱动小车到出库扫码区域，获取到小车条码。然后从服务器数据库获取出库任务，根据出库任务表。确定小车出库，否则小车继续返回到原CTU出库轨道的入库，完成入库。CTU小车从仓储2楼或3楼出库后，自动运输到1楼分拣区域，由人工将服饰取下换入新的分拣包装夹，在进行成衣扫码和分拣包装夹扫码，再次进行数据绑定后。进行出库分拣、打包操作。CTU空车自动返回到CTU入库空车缓存区域。

10.1 工作人员根据ERP、WMS的任务，将需要出库的成衣扫码装入CTU小车，并进行小车绑定

10.2 确定在不影响自动线上其它CTU小车运行时，打开CTU出库轨道上的手动岔道

10.3 将带载CTU小车推入自动线

10.4 带载CTU小车运行到该叠装区的扫码区域时，开始扫码

10.5 根据小车条码对比数据库确认小车为出库小车的，继续出库；非出库小车，通过该叠装区的返回线再次入库到出库的轨道。

10.6 带载CTU小车从2楼仓储或者3楼仓储的出库自动线进入到下楼自动线时

10.7 更新CTU小车出库完成。

二、控制系统功能：

- 1、小车在线运行实时位置状态显示
- 2、小车扫码识别入库控制
- 3、自动线交汇区域的冗错控制、优先通行机制
- 4、小车运行中的防堵机制、入库时的库存检测机制

三、机械传输系统参数：

- 1、输送速度：13米/分钟
- 2、运输小车载衣：80-120KG/小车
- 3、每小时小车输送量：240-300小车/小时

四、电气控制系统参数：

- 1、西门子S7-400PLC
- 2、西门子低压电气、西门子电机
- 3、德国sick传感器、扫码枪等

10.1 ??????ERP?WMS????????????????????CTU????????????10.2
????????????????CTU????????????CTU????????????10.3 ???CTU?????????

10.4 ??CTU????????????????????????????????

10.5 ???10.6
??CTU???2??????3????????????????????????10.7 ??CTU??????????