

智能工厂--CDDC成衣入库至静态挂装区

产品名称	智能工厂--CDDC成衣入库至静态挂装区
公司名称	苏州秦出自动化设备有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	输送速度:15米/分钟 单挂载衣:10-15件/单挂 每小时成衣输送量:35000件-40000件/小时
公司地址	太仓市经济开发区北京西路6号
联系电话	0512-53862670 15250580760

产品详情

一、概述：

生产车间生产后的成衣经过熨烫、检针、套袋后，直接从车间自动线进入静态挂装仓储区域。自动入库操作，工作人员将入库信息(入库种类、款式、规格、数量等信息)输入管理平台。系统根据当前静态挂装区仓储内存信息，规划成衣存储的具体位置。工作人员使用手持机将成衣信息扫码，信息确认到管理平台服务器数据库。成衣进入CDDC自动线开始从生产车间通过天桥到仓储车间区域，进入指定的静态存储楼层和存储区域。

8.1 生产车间从自动吊挂线上完成的成衣

8.2 已完成成衣从生产车间4楼、3楼、2楼进入到2楼CDDC成衣入库缓存区

8.3 成衣检针、套袋

8.4 成衣信息扫描和衣架绑定

8.5 成衣挂入CDDC自动运输线

8.6 成衣运行到衣架扫码区域，进行扫码、数据库信息查询、确定入库位置

8.7 成衣运行到指定的库位轨道号时，岔道自动打开。成衣自动划入轨道

8.9 CDDC入库完成更新数据库信息

二、控制系统功能：

- 1、小车在线运行实时位置状态显示
- 2、小车扫码识别入库控制
- 3、自动线交汇区域的冗错控制、优先通行机制
- 4、小车运行中的防堵机制、入库时的库存检测机制

三、机械传输系统参数：

- 1、输送速度：15米/分钟
- 2、单挂载衣：10-15件/单挂
- 3、每小时成衣输送量：35000-40000件/小时

四、电气控制系统参数：

- 1、西门子S7-400PLC
- 2、西门子低压电气、西门子电机
- 3、德国sick传感器、扫码枪等

8.1 ??????????????????

8.2 ??????????4??3??2?????CDDC???????

8.3 ????????

8.4 ?????????????8.5 ?????CDDC??????

8.6 ?????????????????????????????????????

8.7 ?????????????????????????????????????

8.9 CDDC??????????????