

智能工厂-外协折叠装服饰进入静态货架

产品名称	智能工厂-外协折叠装服饰进入静态货架
公司名称	苏州秦出自动化设备有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	输送速度:13米/分钟 运输小车载衣:80-120KG/小车 每小时小车输送量:240-300小车/小时
公司地址	太仓市经济开发区北京西路6号
联系电话	0512-53862670 15250580760

产品详情

一、概述：

外协叠装服饰自动入库操作，工作人员将入库信息(入库种类、款式、规格、数量等信息)输入管理平台。系统根据当前静态货架区仓储内存信息，规划成衣存储的具体位置。工作人员使用手持机将成衣信息扫码和CTU匡式小车条码，信息绑定后确认到管理平台服务器数据库。CTU小车被送入自动线后开始上楼进入指定的静态存储楼层和存储区域。

7.1 CTU入库小车存储区域

7.2 外协成衣放入CTU小车，并和小车绑定

7.3 绑定了成衣的CTU缓存区域

7.4 绑定了成衣的CTU小车进入自动线

7.5 CTU小车经过仓储2楼自动线扫码区域

7.6 CTU小车扫码后查数据库获取到入库轨道信息

7.7 CTU小车从仓储1楼上楼至仓储2楼，进入预设的仓储轨道号

7.8 CTU小车进入设定轨道号后，标记完成任务。

7.9 更新数据库上WCS中间表信息。

7.10 CTU空车返回

CTU空车返回经过仓储2楼或者仓储3楼的CTU空车预留区域时，如果该区域满。CTU小车进过返回自动线到仓储1楼的分拣区前面，再到空车返回线。返回到CTU空车存储区。

二、控制系统功能：

- 1、小车在线运行实时位置状态显示
- 2、小车扫码识别入库控制
- 3、自动线交汇区域的冗错控制、优先通行机制
- 4、小车运行中的防堵机制、入库时的库存检测机制

三、机械传输系统参数：

- 1、输送速度：13米/分钟
- 2、运输小车载衣：80-120KG/小车
- 3、每小时小车输送量：240-300小车/小时

四、电气控制系统参数：

- 1、西门子S7-400PLC
- 2、西门子低压电气、西门子电机
- 3、德国sick传感器、扫码枪等

8.1 ??????????????????

8.2 ???????????4??3??2?????CDDC?????????

8.3 ????????

8.4 ??????????????8.5 ?????CDDC???????

8.6 ??

8.7 ??

8.9 CDDC?????????????????