

# 电镀锌板卷CR340LA宝山工厂生产

产品名称	电镀锌板卷CR340LA宝山工厂生产
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

7.6.5 选择合适的表面处理方式，可减轻运输和储存过程中产生白锈和摩擦痕的倾向，同时能改善后续加工过程中涂漆层的粘附性，并对镀层起保护作用。

7.6.6 对后道加工需进行磷化和喷漆处理的，不推荐采用钝化处理方式。

7.6.7 对于含涂油的表面处理方式，需方应保证其脱脂设备所使用的清洗剂不会损伤镀层质量。

7.6.8 如用户指定采用表面不处理方式(U)，应在合同中注明。对该类型产品在搬运、储存和使用过程中产生的白锈、划伤及摩擦痕等表面缺陷，供方将不承担相应的产品质量责任。

7.6.9 可供选择的表面处理方式如下：

Q/BQB 430 - 2018

5

7.6.9.1 无铬钝化(C5)

该表面处理可减少产品在运输和储存期间表面产生白锈，也可提升终端制品的耐腐蚀性。无铬钝化膜对有害人体健康的六价铬物质进行限制。主要适用于一般家电行业。

7.6.9.2 无铬钝化+涂油(CO5)

该表面处理为双面无铬钝化+涂油，可进一步减少产品表面产生白锈。无铬钝化膜对有害人体健康的六价铬物质进行限制。主要适用于一般家电行业。

#### 7.6.9.3 单面无铬钝化+涂油(SCO5)

该表面处理为单面无铬钝化+涂油，无铬钝化面可进一步减少产品表面产生白锈，具有良好的耐蚀性。无铬钝化膜对有害人体健康的六价铬物质进行限制。主要适用于油箱行业。

#### 7.6.9.4 磷化(P)

该表面处理具有优异的涂装性能和良好的加工性能。主要适用于家电、家具、门业、电梯及建筑等需要喷涂使用的行业。

#### 7.6.9.5 磷化+涂油(PO)

该表面处理可减少产品表面产生白锈，并改善钢板的成型性能，除去防锈油后可具有优异的涂装性能。主要适用于汽车行业。

#### 7.6.9.6 磷化(含无铬封闭)(PC5)

该表面具有优异的涂装性能和良好的加工性，同时可减少产品表面产生白锈。主要适用于家电、家具、门业、电梯及建筑等需要喷涂使用的行业。

#### 7.6.9.7 磷化(含无铬封闭) + 涂油(PCO5)

该表面处理具有比 PO 更高的耐腐蚀性能，并可改善钢板的成型性能，除去防锈油后可具有优异的涂装性能。主要适用于家电、家具、门业、电梯及建筑等需要喷涂使用的行业。

#### 7.6.9.8 无铬耐指纹(N5)

该表面处理为双面无铬耐指纹涂层，具有较高的耐蚀性、良好的加工性、涂装性和导电性。主要用于影视、3C 行业，可裸用或喷涂使用。

#### 7.6.9.9 高导电高耐蚀型无铬耐指纹(NE)

该表面处理为双面无铬耐指纹涂层，具有优异的导电性、较高的耐蚀性、良好的加工性和涂装性。主要适用于 OA 及影音行业，可裸用或喷涂使用。

#### 7.6.9.10 优良导电型无铬耐指纹(NE1)

该表面处理为双面无铬耐指纹涂层，具有优异的导电性、与耐指纹相当的耐蚀性、良好的加工性和涂装性。主要适用于 OA 及影音行业，可裸用或喷涂使用。通常采用较薄的镀锌层。

#### 7.6.9.11 优良导电型无铬耐指纹(NE2)

该表面处理为双面无铬耐指纹涂层，具有优异的导电性、与耐指纹相当的耐蚀性、良好的加工性和

涂装性。主要适用于 OA 及影音行业，可裸用或喷涂使用。

#### 7.6.9.12 耐腐蚀型无铬耐指纹(NC)

Q/BQB 430 - 2018

6

该表面处理为双面无铬耐指纹涂层，具有优异的耐蚀性、良好的加工性和涂装性。主要适用于对耐腐蚀性有特殊要求的行业。

#### 7.6.9.13 高散热型无铬耐指纹(NR)

该表面处理一面为具有优异辐射散热性能黑色耐指纹涂层、另一面为无铬耐指纹处理。主要用于影视行业一体机后壳。

#### 7.6.9.14 油箱专用无铬钝化(CSG)

该表面处理为单面电镀锌表面的特殊钝化处理，钝化层具有优异的耐汽油劣化液性能和良好的耐盐雾性能，特别适合于用作燃油箱壳体。

#### 7.6.9.15 无机自润滑(SW)

该表面处理具有优异的抗加工黑变性、适宜的润滑性、耐磨性以及特殊的抗红锈性能，特别适用于微电机壳体。

#### 7.6.9.16 自润滑(SL)

该表面处理具有优异的润滑性和耐蚀性，适用于深度冲压变形的微电机行业。

#### 7.6.9.17 涂油(O)

该表面处理可减少钢板及钢带表面产生白锈。一般不作为后加工用轧制油和冲压润滑油。

#### 7.6.9.18 不处理(U)

不进行化学钝化，涂油和涂敷耐指纹膜等表面处理，该类型产品在搬运、储存和使用过程中易产生的白锈、划伤及摩擦痕等表面缺陷。

### 7.7 表面结构

7.7.1 通常情况下，对于不处理的产品表面粗糙度按照 $0.6\ \mu\text{m} < \text{Ra} < 1.9\ \mu\text{m}$ 控制，用户如有特殊要求，可在订货时协商。供方如能保证，可不做粗糙度试验。

7.7.2 为满足先进环保涂装工艺的技术要求，宝钢可提供 BAOTEXTM 产品，相关要求可在订货时进行协

商。

## 7.8 耐腐蚀试验

7.8.1 耐腐蚀试验采用耐中性盐雾试验进行评价。不同表面处理产品的耐中性盐雾时间和判断标准应符合表6规定，腐蚀严重程度评定等级按附录B（规范性附录）的规定。如对试验时间有特殊要求，应在订货时协商。

7.8.2 供方如能保证，可不做耐中性盐雾试验。

表 6

产品名称 判断标准

不小于

时间要求

h

不小于

无铬耐指纹（N5）7级

冲压用深冲用特深冲超深冲冲压/高强

HC180B+ZE

HC220YE+Z

BHC 180Y290T

CR210BH

CR5

DC06+ZE

DC06E+Z

DC07E+Z

SECF

BUFDE+Z

CR4

DC05+ZE

SECE

DC04E+Z

CR3

DC04+ZE

BUSDE+Z

SECEN5

DDQ

SECENE

SECD

SECDN5

SECDPC5

SECC

CR1

SECCPC5

SECCNE

SECCN5

结构钢高强结构

HC260LA+ZE

CR340LA

HC340LA+ZE

其他-

SECCN5正品

SECCN5 IF

SECCSL

CR05

BYSE-N5

CR180BH

BHC210Y310T

030HK

SECCN5 (IF钢)

SECC-O

SECCN5(IF钢)

SECC-PC5

SECCN5 (IF钢)

SECCN5 (IF钢)

SECD-O

DC05E+Z

BSUFDE+Z单面

BUSDE+Z单面

DC04E+Z50/50

SECC-O单面

SECCN5 20/20

SECD-P

H180Z

IFC180Y330T

SECCN5(DC04+ZE)

B210P1E+Z

BSUFDE+Z-CO5 0/30 FC

CR4、DC04E+Z、DC06+ZE

DC04+ZE 参考CR3

DC04+ZE-O 36/36

DC04E+Z-50/50

DC04E+Z ( SECE-O SECD

DC05E+Z-O50/50/SECD-O/SECE-O/DC04E+Z-O

SECC-GLZ

SECC-MD

SECC-O ( 单面 ) IF钢

SECCN5 (SECEN5)

SECCSL (SECCN5)

SECCSL/SECD/SECE

SECD-0

SECD-GLZ

SECDSL

SECECO5参考DC04+ZE-O

SECENE (SECDN5)

SECENE ( SECDN5 )

Q/BQB 420—2018

25

附录 E

(资料性附录)

本标准与国内外相关标准近似牌号对照表

表 E.1

Q/BQB 420-2018 EN 10346:2015 JIS G 3302:2012 ASTM A653M-15

DC51D+Z,DC51D+ZF

DD51D+Z DX51D SGCC

SGHC CS Type C

DC52D+Z,DC52D+ZF DX52D SGCD1 CS Type A

CS Type B

DC53D+Z,DC53D+ZF DX53D SGCD2 FS Type A,

FS Type B

DC54D+Z,DC54D+ZF DX54D SGCD3 DDS Type C

DC56D+Z,DC56D+ZF DX56D SGCD4 DDS Type A

DC57D+Z,DC57D+ZF DX57D - EDDS

### 表 E.2

Q/BQB 420-2018 EN 10346:2015 JIS G 3302:2012 ASTM A653M-15

S220GD+Z,S220GD+ZF S220GD - SS 230

S250GD+Z,S250GD+ZF S250GD SGC340 SS 255

S280GD+Z,S280GD+ZF S280GD SGC400 SS 275

S320GD+Z,S320GD+ZF S320GD - -

S350GD+Z,S350GD+ZF S350GD SGC440 SS 340 class 4

S550GD+Z S550GD SGC570 SS 550 class 2

### 表 E.3

Q/BQB 420-2018 EN 10346:2015 ASTM A653M-15

HC180YD+Z,HC180YD+ZF HX180YD SHS180

HC220YD+Z,HC220YD+ZF HX220YD SHS210

B240P1D+Z,B240P1D+ZF - SHS240

HC260YD+Z,HC260YD+ZF

B260LYD+Z,B260LYD+ZF HX260YD SHS280

HC180BD+Z,HC180BD+ZF HX180BD BHS180

HC220BD+Z,HC220BD+ZF HX220BD BHS210

HC260BD+Z,HC260BD+ZF HX260BD -

HC300BD+Z,HC300BD+ZF HX300BD BHS300

HC260LAD+Z,HC260LAD+ZF HX260LAD HSLAS-F 275

HC300LAD+Z,HC300LAD+ZF HX300LAD -

HC340LAD+Z,HC340LAD+ZF

HD340LAD+Z HX340LAD HSLAS-F 340

HC380LAD+Z,HC380LAD+ZF HX380LAD HSLAS-F 380

HC420LAD+Z,HC420LAD+ZF

HD410LAD+Z HX420LAD HSLAS-F 410

HC460LAD+Z,HC460LAD+ZF HX460LAD -

HC500LAD+Z,HC500LAD+ZF HX500LAD HSLAS-F 480

HD550LAD+Z - HSLAS-F 550

Q/BQB 420—2018

26

表 E.4

Q/BQB

420—2018

EN

10346:2015 VDA 239-100

HC250/450DPD+Z

HC250/450DPD+ZF HCT450X -

HC300/500DPD+Z

HC300/500DPD+ZF HCT500X CR290Y490T-DP

HC340/590DPD+Z

B340/590DPD+Z

HC340/590DPD+ZF

B340/590DPD+ZF

HCT600X CR330Y590T-DP

HC420/780DPD+Z

HC420/780DPD+ZF HCT780X CR440Y780T-DP

HC500/780DPD+Z

HC500/780DPD+ZF - -

HC550/980DPD+Z

HC550/980DPD+ZF

HCT980X CR590Y980T-DP

HC650/980DPD+Z

HC650/980DPD+ZF - -

HC700/980DP+Z

HC700/980DP+ZF CR700Y980T-DP

HC820/1180DPD+Z

HC820/1180DPD+ZF - -

HC380/590TRD+Z

HC380/590TRD+ZF - -

HC400/690TRD+Z

HC400/690TRD+ZF HCT690T CR400Y690T-TR

HC420/780TRD+Z

HC420/780TRD+ZF HCT780T CR450Y780T-TR

HC570/780CPD+Z HCT780C CR570Y780T-CP

HC780/980CPD+Z HCT980C CR780Y980T-CP

HD660/760CPD+Z HDT780C HR660Y760T-CP

HC600/980QPD+Z -

HC600/980QP-ELD+Z - -

HC820/1180QPD+Z - -

HC820/1180QP-ELD+Z - -