

# 服装行业智能工厂--缝制生产吊挂线

产品名称	服装行业智能工厂--缝制生产吊挂线
公司名称	苏州秦出自动化设备有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	输送速度:16米/分钟 输送载重:80-100片/衣架 每小时衣架输送量:300-500衣架/小时
公司地址	太仓市经济开发区北京西路6号
联系电话	0512-53862670 15250580760

## 产品详情

### 一、缝制生产吊挂线组成：

- 1、挂片站
- 2、裁片自动输送线
- 3、生产工位（各种缝制工位、熨烫、套袋等等）
- 4、吊挂线管理主机（工位分配、裁片分配、缝制统计等等）

### 二、控制系统功能：

- 1、上位机工作站工序划分、裁片安排
- 2、衣架扫码识别进入工作站
- 3、自动线交汇区域的冗错控制、优先通行机制
- 4、裁片衣架运行中的防堵机制、入站时的缓存检测机制

### 三、机械传输系统参数：

- 1、输送速度：16米/分钟
- 2、输送载重：80-100片/衣架
- 3、每小时衣架输送量：300-500衣架/小时

4、成衣生产速度：400-500件/小时

#### 四、电气控制系统参数：

1、西门子S7-400PLC

2、西门子低压电气、西门子电机

3、德国sick传感器、扫码枪等

服装吊挂生产线与传统的捆扎式生产线相比，服装吊挂生产线的浮余率要小的多，采用柔性吊挂生产管理系统，不需要人工传递裁片或者半成品，因而在生产线上减少了很多浮余时间，也有效的避免了传统式的捆扎及车间设备的挪动，从而有效的降低了生产线上衣排尿编号出错所导致的误工及生产线的混乱。采用服装吊挂生产系统，有效的提高了企业服装生产效率。

4.1 ?????1-?????10

4.2 ???????

4.3 ??

4.4 ??4.5 ??

4.6 ?????????