模压门较外面采用PVC贴面真空吸塑加工工艺而成

产品名称	模压门较外面采用PVC贴面真空吸塑加工工艺而成
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:橱柜真空吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室（自主申报）（注册地址）
联系电话	13588297509

产品详情

家装装修需选门，时下实木门越来越贵，冒充的实木门越来越多，不用烦恼，选择PVC免漆门，既能达到你想要的家装效果，消费预算也在当中，不花大钱。免漆门顾名思义就是不需要再油漆的木门。目前市场上的免漆门绝大多数是指PVC贴面门。它是将实木复合门或模压门较外面采用PVC贴面真空吸塑加工工艺而成。门套也一样，进行PVC贴面处理。还有一种就是工厂已经进行油漆处理的成品木门也叫免漆门。PVC贴面门，将实木复合门或模压门较外面采用PVC贴面真空吸塑加工工艺而成，需要用到一种水性真空吸塑胶水压膜，多正公司提供一种真空水性吸塑胶水，适合于PVC软质材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成形，可用于木门、橱柜门、音箱板、电脑桌等，它的使用流程非常简单使用工艺流程：1. 先通过喷枪将胶水均匀地喷到木材的包边处，上胶量以外观见到木材上面有一层均匀的泛白胶水为宜。 2. 待胶水自然干燥，就可以均匀的排放好放入真空吸塑机。完全干燥标准是之前泛白胶水变透明，同时用手指轻按指纹不残留。 3. 然后通过真空吸塑机对木材进行包边。由于各种设备的规格以及PVC皮的耐热承受能力不同，真空吸塑机上面显示的加热温度各不相同，而且变化范围较大。不过一般以实际木材 所处平面温度为准，一般为50~60℃居多。 4. 在真空吸塑机成型主要经过6个过程：预热，加热，抽真空，停止加热，撤真空，自然冷却。 PVC免漆门制造厂家可检测在操作过程中是否工艺正确，是否出现因操作工艺不正确而导致PVC膜褶皱不平，使用嘉邦水性真空吸塑胶可派人现场指导施工，解决各种操作问题，使用嘉邦水性真空吸塑胶可用喷涂的方式。