

嘉邦真空吸塑胶水便宜又好用无麻点环保认可

产品名称	嘉邦真空吸塑胶水便宜又好用无麻点环保认可
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:橱柜真空吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室 (自主申报)(注册地址)
联系电话	13588297509

产品详情

嘉邦真空吸塑胶水便宜又好用无麻点环保认可

通常真空吸塑胶产品品质稳定的情况下，因不同的人对产品的运用操作不同以及环境因素的不同，从而做出来的成品效果也会略有差异关键在于细节，细节决定成败出现的问题：“飞边、开胶”原因：(1).吸塑温度未达到胶粘剂的最低活化温度(2).涂胶量不够(3).中纤板、复合薄膜表面污染(4).中纤板含水率过高(5).真空度不够(6).吸塑温度过高,同时制成品在出机台之前,无冷却工序(7).吸塑时间过短(8).胶粘剂粘接效果不理想(9).生产车间的温、湿度过高(10).吸塑时未加垫板或垫板高度过低(11).垫板摆放位置不当(12).垫板尺寸大于或等于基材底部尺寸(13).加固化剂使用时,胶膜干化时间过长解决方法：(1).提高吸塑温度,确保胶层的最低活化温度在 60 (根据胶黏剂的性能特点差异)以上(2).加大涂胶量,特别是凹凸面和侧面,需要双倍涂胶(3).喷胶前,确保材料表面清洁(4).一般要求中纤板含水率控制在 6% - 14%(5).真空度取决于不同的吸塑设备、复合薄膜的厚薄、吸塑温度等，一般要求真空度在：0.01Mpa - 0.03Mpa(6).对于高温吸塑的设备,建议增加冷却工序(7).在确保吸塑温度达到胶粘剂最低活化温度的前提下,抽真空时间一般为:10-30秒,压力时间一般为预热时间加上10 - 20s左右(8).使用合适的胶粘剂(9).改善车间操作环境(10).建议增加垫板,垫板厚度不低于基材厚度(11).相邻两块垫板的距离要适中,一般建议在:30mm-70mm(12).垫板的尺寸应比基材底部尺寸小 10-20mm(13).建议胶水从白色变为完全透明,表面无粘性时,即可进入机台吸塑