

供应橱柜门板橱柜门真空吸塑胶水

产品名称	供应橱柜门板橱柜门真空吸塑胶水
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:橱柜真空吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室 (自主申报)(注册地址)
联系电话	13588297509

产品详情

供应橱柜门板橱柜门真空吸塑胶水

1.抽真空时间取决于：复合薄膜的软硬度、吸塑温度、板材的轮廓度、真空度等,客户应根据自己实际情况做相应的调整,2.通常情况下根据经验,在确保吸塑温度达到粘合剂*活化温度、复合薄膜充分软化条件下,抽真空时间为：5—30秒十.压力,根据经验,压力通常为2~18kg/m左右1.对于湿式吸塑,建议压力52度低活化自交联真空吸塑胶时间为：3—5分钟,2.对于干式吸塑建议压力时间为：2—3分钟,十一.,压力时间的要求：。1.对于湿式吸塑,建议压力时间为：3—5分钟,2.对于干式吸塑建议压力时间为：2—3分钟,十二.喷枪口径的选择,l.通常情况下喷枪口径为：1.5—2.5mm,2.喷枪口径小于是1.0mm操作时易堵喷嘴,影响工作效率;喷枪口径大在使用前添加固化剂搅拌均匀,要用多少真空吸塑胶加多少固化剂,我们常用的比例是1公斤固化剂配一桶20公斤真空吸塑胶固化剂主要起真空吸塑胶耐高温,如真空吸塑胶本身只耐60度,使用固化剂后提高它的耐高温。耐的高温会添加到65-70度间,吸塑胶通常都是以聚氨酯乳液作为主要的组成成分,是水性胶黏剂聚氨酯胶的一种,水性聚氨酯胶以其水性无毒德国汉高真空吸塑胶使用等特点被市场广泛使用,随着人们对低碳环保的追求,催生了一系列的水性胶黏剂吸塑胶的特点,1、外观乳白色液体,无毒、安全、无异味、无刺激性、

嘉邦移门橱柜真空吸塑胶水代加工、模压门真空吸塑胶水代加工、高光1011真空吸塑胶水配方技术转让