汉高密度板真空吸塑胶水、刨花板真空吸塑胶水

产品名称	汉高密度板真空吸塑胶水、刨花板真空吸塑胶水
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:橱柜真空吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室（自主申报）（注册地址）
联系电话	13588297509

产品详情

汉高密度板真空吸塑胶水、刨花板真空吸塑胶水

用于粘接后得到的粘接制品的性能也大不相同,例如,用酚醛树脂胶制造的胶合板,其粘接强度、耐沸水性都很好,而用脲醛树脂胶制造的胶合板粘接试件在沸水作用下很快就失去粘接强度,这是由于两种树脂胶的性质不同所决定的,对于同一种胶粘剂而高端免漆门吸塑胶可自交联言胶粘剂的平均分子量大小和分子量分布的不同使粘接强度有明显的差别,一般来说,胶粘剂的平均分子量低黏度小,对被粘物的润湿性好,对粘结强度有利但是胶粘剂的内聚力较小,容易引起胶层的内聚破坏,平均分子量高的黏度大。对被粘物表面的润湿性较差,但是内聚强度大,对于热塑性胶粘剂而言由于这种胶粘剂在粘接前后分子量不再变化,胶粘剂本身的平均聚合度（平均分子量）就直接决定了它粘结性能（粘结强度等）,因此这种胶粘剂的平均聚合度必须严格加以控制,如何喷胶、如何确定真空吸塑胶的喷胶量1.喷胶要均匀,对比平面,侧面和凹凸面需要双倍喷胶2.通常,平面的喷胶量为:55-85g/m,轮廓面的喷胶量为:75一125 g/m真空吸塑胶的吸塑方式,吸塑方式分为：干式吸塑、湿式吸塑两种方式,湿式吸塑。建议压力时间为3-5分钟,而干式吸塑,建议压力时间2-3分钟真空度取决于不同的吸塑设备、不同的复合薄膜厂家、不同复合薄膜的厚薄、吸塑温度、板材表面的轮廓度、板材摆放位置等,客户应根据自己的实际情况做相应的调整,真空吸塑胶使用时的自交联真空吸塑胶注意事项一、防止冷冻,*储存条件为5°C以上；,二、不要与其他不同胶粘剂混合使用；三、加入3-5%固化剂,能有效提高耐温性,四、勿置于阳光直接爆晒及潮湿的环境或长期裸露于空气中,真空吸塑胶的应用范围,它广泛应用于有形部位的真空吸塑热复合。如聚氯乙烯(PVC)等软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型,主要用于木门、橱柜、音箱板、电脑桌等的真空吸塑成型,真空吸塑胶是水性胶黏剂聚氨酯胶的一种水性聚氨酯胶以其水性,无毒便捷使用等特点被市场广泛使用,随着人们对低碳环保的追求催生了一系列的水性胶黏剂,真空吸塑胶通常都是以聚氨酯乳液作为主要的组成成分,它具有良好的成膜性能发生交联后具有优异的抗热及抗水性等,A,真空吸塑胶的特点,1、无毒、安全、无异味、无刺激性、无甲醛等有害气体释放、易清洁的特点;2、软硬度可调,以及耐温、弹性好等优点;,高光pvc膜专用零颗粒吸塑胶