电热恒温鼓风高温箱

产品名称	电热恒温鼓风高温箱
公司名称	成都晟杰科技有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	晟杰:高温箱 9036A:高温箱 成都:高温箱
公司地址	成都高新区吉泰五路118号3栋2层5号
联系电话	15183861722 15984922216

产品详情

电热恒温鼓风高温箱

技 术 协 议

一．主要技术指标：

序号

项目

内容

1、

产品型号

DHG-9036A

工作室尺寸

400×300×300mm （高×宽×深）

参考外形尺寸

（高×宽×深）

2、

温度范围

常温+10°C~400°C

升温速率

常温~+400°C≤100min

温度波动度

≤±1°C

温度均匀性

≤±2.5%°C（以设置温度计算）

3、

工作原理

电热鼓风加热

4、

设备噪音

≤70分贝

5、

设备总装机容量

1、装机功率合计：≈4KW

2、加热器：4KW

3、循环风机：28W×1台

二．满足试验方法：

序号

项目

1、

JB/T5520-91干燥箱技术条件

三．安装使用条件：

序号

内容

项目

1、

大气环境

1-1、环境温度：+5℃~+40℃，相对湿度：≤90%RH

1-2、周围不应有高浓度粉尘、腐蚀性气体和易燃易爆气氛存在

2、

电源

2-1、AC220V，50Hz；

2-2、电源线接至控制箱电源端子。

3、

接地

接地电阻小于4Ω，接地螺栓在箱体底座处

序号

项目

内容

1、

设备组成

1-1、试验箱采用整体式设计，设备安装到位并接电源后即可使用，无需二次安装

1-2、控制器和主要人机界面安装在设备左侧便于操作的位置。

2、

箱体

2-1、外壳：表面经静电喷涂工艺处理的优质冷轧钢板制作，喷塑为机柜白色；

2-2、保温层：120mm超高密度超细离心玻璃棉；

2-3、内壁：镀锌板制作；

2-4、托盘：提供2层载物托盘，安装高度可调节；

2-5、托盘承重≥15Kg/层。

3、

大门

3-1、设备正面设置1套右开大门。

3-2、大门采用旋转开启，单层耐高温软态硅橡胶密封条密封

4、

送风

4-1、安装左右侧2面风道，采用左右侧孔板送风、背板回风，以提高设备温度均匀度；

4-2、水平送风结构特别适合于分层放置被试件，可满足多层结构的均匀送风。

5、

支撑脚

5-1、固定支撑脚

6、

废气排放

6-1、设备顶部安装排气孔可排除加热运行时的废气；

6-2、排气量可通过调节气窗开度进行调节。

四．箱体结构系统：

五、注意事项：

序号

内容

项目

1、

严禁

1-1、烘焙易燃、易爆及挥发性气体

2、

要求

2-1、本产品无超温保护，使用时应有人值班。

六、加热及温度控制系统：

序号

项目

内容

1、

加热器

1-1、采用不锈钢加热管，安全、耐用，方便维护；

1-2、采用固态继电器进行无触点过零触发驱动加热器工作，无接触火花和噪音，使用寿命长。

2、

温度测量

2-1、采用E分度温度传感器进行温度测量

3、

温度控制

3-1、控制器通过采集温度传感器信号和设定值进化比对，通过PID+SSR输出自动调节加热功率，使设备箱内的空气温度达到平衡；

序号

项目

内容

1、

主控界面硬件

1-1、温度控制仪表采用DFA-7000数字式智能温度控制器。

2、

控制器功能

2-1、温度最小显示精度为1℃；

2-2、可在仪表上显示当前测量温度、设置目标温度，时间设定1-9999mim；

2-3、智能PID运算功能，通过仪表自整定功能（出厂前进行）可实现对温度的精确控制和良好的温度稳定效果；

2-4、可设置温度偏差报警功能，防止工作室温度超调。

3、

安全&保护

3-1、超温保护（超过设定温度自动断电）；（选配）

3-2、 双温双控（超过设定温度，保护仪表正常工作）；（选配）

3-3、漏电保护。（选配）

4、

报警

4-1、仪表自带蜂鸣器。

七、电器控制系统：

八、质量保障：

序号

项目

内容

1、

质量保证期

设备验收合格后，设备整机质量保证期为12个月。