

# 橱柜酒柜加工设备 家庭厨房整体橱柜开料机

产品名称	橱柜酒柜加工设备 家庭厨房整体橱柜开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

橱柜酒柜加工设备 家庭厨房整体橱柜开料机

产品特点：

省时;机器加工速度快，板材固定以后，机器根据输入板材尺寸自动进行切割，无需多余人工操作，有效提高加工效率；

省料；可选配自动排版软件，只需输入板材尺寸，软件对其排版进行优化，板材使用效率可达到百分之九十以上，提高板材使用效率，降低原材料成本。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人需要不停的转动板材，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省了人工费用；

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

产品特点：

床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大，坚固不变形，经久耐用。

设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。

再配以大扭矩伺服电机（可选配），高精度齿轮、齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象

超强的吸附系统，保证在加工过程中效率大幅度提高。

自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。

运行速度快，效率高，空程速度可达30米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到 20 米以上的速度。

采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。

该机除其他雕刻机的性能外，适合于铜板、铝板、铁板上的雕刻切割，又在木工行业中性能彰显。

可根据客户的特殊需求，量身订做各种尺寸和具体要求。

## 产品特点

**操作简单：**机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

**省时：**电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时

**省料：**电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

**省工：**以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

**异型切割：**开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

**下料质量高：**板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

**改善工人工作环境：**专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

1. X轴导轨采用背跨式安装（形成三角形结构，稳定性更高），要求较高的母机加工精度和装配精度。

2. Z轴丝杆采用台湾中预压精密滚珠丝杆精度等级0.03，螺母内采用集中润滑功能独特的防尘设计确保在恶劣的环境中畅行无阻，并采用端部支撑结构增强高速运行稳定性，减小震动现象。
3. 龙门采用强化处理工艺，为了防止导轨齿条安装位置加工后减小龙门的有效强度，所有加工位置均做了强化结构处理，并作了去应力回火热处理工艺。
4. 立柱也采用250全铸铁结构，主要目的限度降低（高速、重切削）时的机器共振，提高机床高速位移稳定性和加工精度。（配有精度调整装置）
5. 床身设计结构经过物理应力逻辑原理，并作回火去应力工艺，限度的减少整个机床高速共振，把机床变形率降到\*\*\*低。（主要连接点配有加强筋）
6. 吸附系统采用法兰盘连接，真空吸附管采用强力PVC管，适应大温差环境，超强压力不变形不漏气等特点。
7. 吸附台面采用琴键式矩阵单区台面，采用A级PVC不易变形并具有吸附力强，具备瞬间吸附能力，限度的节约上下板的时间。
8. 高精度定位气缸采用可移动式的结构，方便客户大小板交替加工，气缸内轴直径20MM，能够承受大板上料的撞击力位移量控制在0.02MM。