

# 厂家直销B340LA试模材料提供B340LA价格

产品名称	厂家直销B340LA试模材料提供B340LA价格
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

### 冷轧先进高强钢钢板及钢带 1 范围

本标准规定了冷轧先进高强钢钢板及钢带的术语和定义、分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及检验文件等要求。

本标准适用宝山钢铁股份有限公司生产的厚度为0.50mm~2.3mm的冷轧先进高强钢钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)。

2 规范性引用文件  
下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本标准。 GB/T 222—2006 钢的成品化学成分允许偏差 GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法 GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 232—2010 金属材料 弯曲试验方法 GB/T 2523—2008

冷轧金属薄板(带)表面粗糙度和峰值数的测量方法 GB/T 2975—1998 钢及钢产品

力学性能试验取样位置及试样制备 GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定

火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 5028—2008 金属材料 薄板和薄带 拉伸应变硬化指数(n值)的测定

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定 GB/T 20066—2006 钢和铁

化学成分测定用试样的取样和制样方法 GB/T 20123—2006 钢铁 总碳硫含量的测定

高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法) GB/T 20125—2006 低合金钢 多元素含量的测定

电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20126—2006 非合金钢 低碳含量的测定 第2

部分：感应炉(经预加热)内燃烧后 红外吸收法 Q/BQB 400 冷轧产品的包装、标志及检验文件 Q/BQB 401

冷轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 JIS Z 2241:2011 Metallic materials--Tensile testing--Method of

test at room temperature 3 术语和定义 3.1 双相钢 dual phase steels(DP)

钢的显微组织为铁素体和马氏体，马氏体组织以岛状弥散分布在铁素体基体上。双相钢具有低的屈强比和较高的加工硬化性能，在同等屈服强度水平下，较高强度低合金钢具有更高的强度，是结构类零件首选材料之一。

3.2 马氏体钢 martensitic steels(MS)

钢的显微组织几乎全部为马氏体组织，马氏体钢通常具有较高的抗拉强度和较高的屈强比。

3.3 相变诱导塑性钢 transformation induced plasticity steels(TR)

钢的显微组织为铁素体、贝氏体和残余奥氏体，其中，残余奥氏体的含量不少于5%。在成形过程中，残余奥氏体可相变为马氏体组织，由于其较高的加工硬化率，这种钢具有较高的均匀伸长率和较高

Q/BQB 418 - 2018 2 的抗拉强度，在同等抗拉强度水平下较双相钢具有更高的延伸率。

3.4 复相钢 complex phase steels(CP)

钢的显微组织为马氏体、贝氏体、铁素体和少量残余奥氏体。其基体组织主要为硬质相马氏体和

贝氏体，屈强比较高，均匀伸长率略低于同等抗拉强度水平的双相钢(DP)和相变诱导塑性钢(TRIP)，抗拉强度通常在 600MPa 以上，弯曲性能优良。3.5 淬火延性钢 quenching and partitioning steel(QP) 钢是采用淬火-配分工艺生产的一类高成形性超高强钢。钢的显微组织为马氏体+铁素体+残余奥氏体等多相复合组成，利用马氏体带来的超高强度和残余奥氏体的相变诱导塑性(TRIP)效应，可获得比传统超高强钢更优越的成形性能。QP 钢具有中等屈强比和较高的加工硬化性能，适合用于外形相对复杂、强度要求高的车身骨架件和安全件。4 分类和代号 4.1 钢板及钢带按用途区分应符合表 1 的规定。4.2 钢板及钢带按表面质量区分应符合表 2 的规定。4.3 钢板及钢带按表面结构区分应符合表 3 的规定。表 1 牌号 钢种类型 用途 HC250/450DP 双相钢(DP) 结构件、加强件 HC290/490DP HC340/590DP B340/590DP B400/780DP 加强件、防撞件 HC420/780DP HC500/780DP HC550/980DP HC650/980DP HC700/980DP HC820/1180DP HC700/900MS 马氏体钢(MS) 加强件、防撞件 HC700/980MS HC860/1100MS HC950/1180MS HC1030/1300MS HC1150/1400MS HC1200/1500MS HC1350/1700MS HC380/590TR HC400/690TR 相变诱导塑性钢(TR) 结构件、加强件等 HC420/780TR HC570/780CP HC780/980CP 复相钢(CP) 结构件、加强件等 HC900/1180CP HC600/980QP 淬火延性钢(QP) 结构件、加强件等 HC600/980QP-EL HC820/1180QP HC820/1180QP-EL Q/BQB 418 - 2018 3 表 2 级别 代号 较高级的精整表面 FB 高级的精整表面 FC 超高级的精整表面 FD 注：FD 表面仅适用于 HC250/450DP、HC290/490DP 牌号 表 3 表面结构 代号 光亮表面 B 麻面 D 5 订货所需信息 5.1 订货时用户应提供如下信息：a) 产品名称(钢板或钢带)；b) 本产品企业标准号；c) 牌号；d) 产品规格及尺寸、不平度精度；e) 边缘状态；f) 表面质量级别；g) 包装方式；h) 用途；i) 其他。5.2 如订货合同中未注明尺寸及不平度精度、表面质量级别、边缘状态及包装方式，则本标准产品按普通的尺寸及不平度精度、FB 级表面质量的切边钢带或切边钢板供货，并按供方提供的包装方式包装。6 尺寸、外形、重量及允许偏差 钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 Q/BQB 401 的规定。免费提供所有产品试样测试

上海旭宏国际贸易有限公司是一家以服务生产汽车零部件、汽车配件、变压器、电机等企业，以钢铁销售为主的私营股份制公司。公司自成立以来，在全体旭宏人的共同开拓下，形成特色销售。以宝钢冷轧及热轧酸洗品种钢(汽车结构钢：高强度低合金钢，双相高强钢，加磷高强钢等)、硅钢片(电工钢/矽钢片)、，辅以普冷、涂镀、等配套品种销售服务，以自身的实力、信誉与各大钢厂和地区保持密切业务关系，并实行"开平、纵剪、分卷等加工运输服务。

上海旭宏国际贸易有限公司 宝钢股份 汽车用冷轧板卷宝钢汽车钢Q/BQB 310 - 201823.4

按产品类别分为：热轧钢带热轧钢板热轧平整钢带热轧纵切钢带热轧酸洗钢带热轧酸洗钢板表 1 牌号 a 公称厚度 b mm 用途 SAPH310 16.0

用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽 SAPH370、SAPH400、SAPH440 14.0

车结构件 SPFH540、SPFH590 14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的 SPFH780 8.0 汽车构

架、车轮等汽车结构件 QStE340TM、QStE380TM QStE420TM、QStE460TM QStE500TM、QStE550TM 14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度要求的汽车大梁、方管和圆管等结构件 QStE600TM、QStE650TM QStE700TM

12.0 B330CL、B380CL、B420CL B450CL、B500CL、B530CL B550CL、B600CL、B650CL 14.0 具有良好的

冷成型性能，用于制造汽车滚型车轮轮辋及轮辐 B320L、B420L、B510LB510DL、B550L、B610L (B600L)

B650L、B700L、B750L 14.0 供制造汽车大梁、横梁用 B440QZR、B480QZR 8.0

供制造汽车传动轴管用 B440QK 8.0 供制造汽车桥壳用 a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。b

对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度 t 8.0mm。Q/BQB 310 - 201810 附录

A (资料性附录) 本标准与相关标准相近牌号对照表 A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1 ~ 表

A.5。表 A.1 Q/BQB 310 - 2018 YB/T 4151 - 2015 B330CL 330CL B380CL 380CL B420CL - B450CL 440CL B500CL

490CL B530CL 540CL B550CL 540CL B600CL 590CL B650CL 650CL 表 A.2 Q/BQB 310 - 2018 GB/T

3273 - 2015 B320L - B420L 420LB510L 510LB510DL - B550L 550LB610L (B600L) 600LB650L 650LB700L

700LB750L 750L 表 A.3 Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3113 : 2006 SAPH310 SAPH310 SAPH370 SAPH370 SAPH400

SAPH400 SAPH440, B440QK SAPH440Q/BQB 310 - 2018 11 表 A.4 Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3134 : 2006 SPFH540

SPFH540 SPFH590 SPFH590 SPFH780 - 表 A.5 Q/BQB 310 - 2018 SEW 092:95 EN 10149 - 2:2013 SAE J1392:2008

GB/T 20887.1 - 2007 QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355FQStE380TM QStE380TM - -

HR380FQStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420FQStE460TM QStE460TM S460MC -

HR460FQStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500FQStE550TMB610L (B600L) QStE550TM S550MC

080XL