

# U肋 钢结构桥梁U肋加工制作中心找山东宝仓经贸

产品名称	U肋 钢结构桥梁U肋加工制作中心找山东宝仓经贸
公司名称	山东宝仓经贸有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	
公司地址	天桥区蓝翔路15号
联系电话	15665750139

## 产品详情

Q345qD变截面U型肋现货找山东宝仓经贸有限公司

我公司出产的桥梁U型肋，采用辊弯一次成型工艺，该机组19座机架，多道次小变形（每道次不超越15°），然后有用下降角部加工硬化和剩下应力水平，产品形状精确、安稳、长时间放置不变形，弯曲部位与折弯相比，剩下应力小，消除角部开裂倾向，然后到达耐腐蚀功用。适合于大厚壁、高强度、凌乱断面、精装形状产品的出产。产品外形美丽、制造精度高，出产功率高，节约能源、下降能耗，比传统的折弯成型工艺下降本钱，功率前进，为您供应了更有利的产品选择和效力方案。

Q345D质料U型肋现货、Q345qE质料U型肋现货、Q345qD质料U型肋现货、Q345C质料U型肋现货。

U肋的生产方式分为：棍弯成型和折弯成型

U肋在国内的使用推广较晚。现常用材质为：Q345qC、Q345qD、Q345qE为常用材质。U肋材质在国内还有用到Q460较高级别的。

棍弯U肋是在欧标基础上延伸至国标的，在欧标里面不允许使用折弯成型。

由于现实情况，国内生产机组受限，钢箱梁U肋为支撑的桥梁吨位较小，所以国内很多使用折弯成型，生产U肋。

山东宝仓经贸有限公司于2015年依靠济钢为本，现使用棍弯成型19道机组，实现棍弯技术的U肋生产，与2018年新上大型折弯线，可满足不同类型客户的U肋使用。

U肋属于开口薄壁结构，在长度方向上一般加工成直线状应用在桥梁钢结构上，如各种钢箱梁桥梁的面、底板及腹板的加劲。在带有平曲线线型的钢桥中，面底板及腹板一般采用板式加劲肋、T型加劲肋或球扁钢等。虽然U肋的力学性能特别是抗扭曲性能较前面几种加劲形式好，但由于直线形U肋加工成侧弯形U肋在加工上较为困难，因此较少采用U肋作为加劲，只是在线性较为平缓的钢箱梁桥梁上采用。

