

72芯楼道分纤箱

产品名称	72芯楼道分纤箱
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	80.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:72芯楼道分纤箱 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

72芯楼道分纤箱生产厂家-----【宁波品悦通信设备有限公司】品悦连接世界！信息沟通心灵！

宁波品悦通信作为通信设备品牌中的一匹黑马，宁波品悦虽然已经成立十年，但我们看到了宁波品悦所带来的诚意和努力，从宁波品悦72芯楼道分纤箱来看，箱体内的配置的相对豪华以及大面积的内容供应着实给我们眼前一亮的感觉。务实的性格让宁波品悦在互联网通信设备72芯楼道分纤箱中占据了一席之地。同时宁波品悦72芯楼道分纤箱的产品迭代速度非常快，今年年初发布了宁波品悦高端三网融合A系列，众多高端通信科技的加持也让宁波品悦72芯楼道分纤箱在高端通信设备市场占据了一席之地。

厂家直销72芯楼道分纤箱厂家，72芯楼道分纤箱价格，楼道综合配线箱批发，FTTH综合配线箱生产厂家，塑质光纤分线箱，直销光纤分光箱，光纤分纤箱，光纤楼道箱，光纤分光分纤箱，光纤楼道箱，光纤分线箱，光纤配线箱，个分配箱，光纤分路器箱

中国电信72芯楼道分纤箱-电信32芯光纤分纤箱（生产厂家）中国电信分纤箱-
电信32芯光纤分纤箱（产品价格）中国电信分纤箱-电信32芯光纤分纤箱（资料介绍）

宁波品悦72芯楼道分纤箱SMC:

SMC楼道分纤箱材质：SMC专用纱、不饱和热成型树脂、有机玻璃钢、低收缩添加剂，填充剂及辅助成剂组成，其使用寿命可达50年之久，防潮、防尘、防水、抗腐蚀、抗老化性能卓越，防护等级为IP65

级.

SMC楼道分纤箱设计理念:

- 1.秉承电信一向的品质理念，经久耐用，实用、箱体边线圆角与线条相结合，采用封闭式结构，外观简而美。
- 2.箱体小芯数采用双层设计，大芯数采用单层设计，让端口集成管理更方便，使用效率更高，空间利用率更大，且操作更方便，双层设计上层为分纤分光层，下层为光纤熔接层，上层可翻转120度操作，下层配有光缆固定，皮线固定压线模块，即使光缆或皮线受力也不影响箱内熔接头，大限度避免光缆因外力导致光纤对接熔接外的断裂或附加损耗。

楼道分纤箱(optical fiber distribution box，简称ODB)适用于光缆与光通信设备的配线连接，通过配线箱内的适配器，用光跳线引出光信号，实现光配线功能。适用于光缆和配线尾纤的保护性连接，也适用于光纤接入网中的光纤终端点采用。

中文名：楼道分纤箱

外文名：optical fiber distribution box

应用范围：配线间和设备间光缆的端接

简称：ODB

简介：适用于光缆和配线尾纤的保护性连接，也适用于光纤接入网中的光纤终端点采用。

宁波品悦楼道分纤箱性能描述

机械性能

连接器插拔耐久性寿命>1000次。

全程曲率半径控制，保证在任何位置光纤的曲率半径大于 30mm。

对每一路光纤均作出明确的标识，从而避免了维护过程中拆卸可能导致的混乱。

阻燃：符合 GB5169.7 实验A 要求。

电气性能

连接器衰减（插入、互换、重复） 0.3dB；

回波损耗:APC型 60dB，UPC型 50dB，PC型 40dB；

高压防护接地装置：

绝缘电阻： 1000M /500V（直流）。

耐电压： 3000V（直流）/1min，不击穿、无飞弧。

接地线截面积：>6mm²，接地处有明显的接地标志。

宁波品悦楼道分纤箱一、楼道主箱安装要求

- 1.选址合理，安装高度视现场条件而定，底部离地面不少于1.5米。
- 2.以不影响居民正常生活、出行为原则。
- 3.安装要牢固，采用4颗膨胀螺栓进行固定，不得松动。

二、光缆入箱要求

- 1.所有线缆采用下进线方式。
- 2.箱外光缆采用波纹管进行保护，入口下做回水弯，入缆孔封堵。
- 3.光缆不得与电缆交叉或缠绕。
- 4.光缆需由金属卡箍进行固定，并进入熔接盘熔接。
- 5.如有特殊情况也可采取其它进缆方式。

注意事项： 光缆与电缆不得走同一入缆孔。 光缆与电缆入缆处要做回水弯。 进缆孔必须进行封堵，走线美观。

三、熔接盘固定要求

- 1.熔接盘要固定在楼道主箱内指定位置。
- 2.使用楼道主箱自带的2颗M4螺丝进行固定。
- 3.上盖、挂耳、卡扣要保持完整，方便日后维护重复开启。
- 4.尾纤与光缆纤芯沿熔接盘预留一圈半，方便二次熔接。

5.要使用防水胶带在光缆固定处缠绕两圈，扎带固定。

6.要使用防水胶带在尾纤固定处缠绕两圈，扎带固定。

宁波品悦楼道分纤箱优势：

各种接头端接方便，安装灵活。

有抽屉式和固定式等多种规格；

模块化光纤配线箱端接更方便，使用更灵活；

支持各种光纤连接头的管理，如SC、LC、ST、MT-RJ等；

在1U的空间最多可端接48芯LC或MT-RJ（24个双口LC或24个MT-RJ）光纤接头；

密闭管理；

前面操作，安装迅速方便；

高度1U，内置两组光纤盘绕环；

凹入隐藏式或者齐平镶嵌式安装。

应用范围

光缆的引入、固定及开剥保护、光纤的熔接及保护、尾纤的储存、跳纤的储存及管理、光纤的固定连接及交叉连接等功能；同时能根据客户的要求安装光分路器、波分复用器等增值模块单元。

用于配线间和设备间光缆的端接、使用和管理。

分光分纤箱

使用说明书

宁波市品悦通信设备有限公司

楼道分纤箱

1.1 概述

PY-GFFQX型系列光缆分纤箱是用于环路终端光缆纤芯的配线分纤设备，具有光纤的熔接、终端、跳线、配线及分纤功能。产品特点

适配器为倾角安装，尾纤的盘绕自然平顺、曲率半径大，可以大限度地减少光纤的传输损耗。

熔接盒为层叠式结构，可以方便增、减，操作方便，并可以适应于带状光纤的熔接。

箱体采用密封条紧压密封，可以有效防止灰尘的进入，并采用静电喷塑，外形简洁美观。

箱体采用装卸式倾斜定位座、适配器插拔自如、安装方便、可选择FC、SC、ST等安装板。

设有光缆引入固定架及可靠的接地装置。主要技术指标 使用条件 工作温度 -5 ~ +45

贮存温度 -25 ~ +55 相对湿度 不大于95% 大气压力 70kpa ~ 106kpa 光纤连接器指标

光纤连接器插拔耐久性：大于1000次。光纤连接器损耗不大于0.5dB，它包括介入损耗和互换性、重复性、温度变化等附加损耗，其中介入损耗不大于0.2dB。回波损耗 UPC型连接器 50dB

APC型连接器 60dB 电气性能 抗电强度：接地端子与箱体之间加3000V直流电压1分钟不击穿，无飞弧。

绝缘电阻：接地端子与箱体之间的绝缘电阻大于20000M 。

技术文件清单

序号

文件名称

数量

状态

备注

1

产品技术标准

1

受控

2

产品设计图

1

受控

3

加工工艺

1

受控

4

作业指导书

1

受控

5

检测标准

1

受控

6

包装发运要求

1

受控

7

产品说明书

1

受控

可赠用户

4、产品主要原材料组成清单及性能

序号

材料

制造厂家

性能

1

冷钢板

上海宝钢集团

坚固，抗撞击

2

工程塑料

台塑集团

阻燃

3

橡胶

台塑集团

密封

4

铜材

宁波兴业金属有限公司

导电

5、产品检测标准

符合中华人民共和国通信行业标准YD/T 988-2007《通信光缆交接箱》，设备厂商提供的产品应符合最新标准的要求。

1、使用环境条件

工作温度：-40 ~ +60 。

相对湿度： 95%（+40 ）。。

大气压力：70kPa ~ 106kPa。

2、检验环境条件

试验在标准大气条件下进行。标准大气条件为温度：15 ~ 35 ，相对湿度不大于75%，大气压力为80kPa ~ 106kPa。

3、外观与结构

3.1箱体结构形式

箱体门通过铰链结构连接，门可自由开合5000次不损坏。门锁应为防盗结构，具有良好的抗破坏性。

光缆交接箱由箱体、钣金件、熔接配线一体化模块、熔接模块、光缆固定开剥保护装置及附件组成。

3.2箱体结构

箱体采用不锈钢材料或SMC材料，隔热性能良好，高性能橡胶密封条，有效防雨防尘，全方位适应户外环境。

箱体内部金工件全部金属材料制作，强度高，防老化，使用寿命长。

能同时满足带状光缆和非带状光缆的使用需求。

有可靠的光缆固定、开剥、接地、保护装置。

全模块化设计，可根据客户要求灵活组装。

标识清楚，每芯光纤的接续和分配有明显的标识。

具有安全可靠的光纤存储及保护功能。

光缆引入固定分层管理，充分利用底部空间，大大增加进缆数量。

光缆开剥保护分区引入熔配模块，避免箱体右侧出现光纤拥塞混乱的现象。

6、质量保证承诺措施

1、本公司生产的通信设备均按照信息产业部相关的行业标准组织生产、安装、服务，出厂产品质量全部达到或超过标准的各项技术指标。本公司保证所提供的合同产品在制造工艺上无缺陷并保证合同产品能够达到所承诺的运行性能。

2、严格按ISO 9001：2008质量管理体系的标准，进一步完善企业内部质量体系有效运行，对所涉及到的各个要素不断进行持续改进，并取得实效。

3、执行严格的分供方资格审查和监督，使产品在初级阶段的原材料、元器件、金属加工、塑料加工、电镀加工上进行过程控制，防止不合格品进入公司，严格把好产品质量关。

4、将不断改善生产条件，购置更先进生产设备，不断应用先进的生产工艺来保证生产制造过程的产品质量。

5、将不断完善自身的测试手段，用数据来说明问题和解决问题，加大投入力度，使产品测试方法和手段达到国内先进水平。

6、将不断进行企业员工的技术培训，不断加强研发中心科技人员新产品的研发和创新潜力，充分发挥和调动企业员工的积极性。

以上6项是产品质量保证的重要因素，我们将不遗余力，使之保持良好状态。