

脱附溶剂回收一体化设备活性炭吸附

产品名称	脱附溶剂回收一体化设备活性炭吸附
公司名称	上海灵盛涂装设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	灵盛:灵盛 CHR-100:CHR-100 上海:上海
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号3幢-1726
联系电话	16621068538 18513902220

产品详情

脱附溶剂回收一体化设备活性炭吸附

上海灵盛环保设备有限公司

产品详细介绍

1. 灵盛

一、产品简介 有机废气活性炭吸附、脱附再生+溶剂回收一体化装置是我公司积累多年有机废气治理之经验，研制成功的高效节能、无二次污染的新型系列产品，该产品已被国内外用户广泛地使用，取得了显著的环境效益、经济效益和社会效益；此活性炭吸附-脱附装置能够吸附回收沸点相对较低的溶剂，包括：苯、甲苯、二甲苯、氯苯、甲醇、乙醇；丙酮、丁酮；甲酸、乙酸、甲乙酸酯，汽油等溶剂。活性炭品种由溶剂确定，如回收甲苯时选用甲苯活性炭。活性炭吸附-脱附+溶剂回收装置系统采用PLC可编程控制器对设备进行控制。系统设置了自动、手动二种控制方法。在设备安全运行方面设置了超温报警、泄压装置、消防装置及风机故障报警灯等功能。另外，当脱附停止工作时，可以延时风机运行时间（延时时间可设定），保证设备安全、可靠运行。基本做到控制自动化，操作简单化。

二、产品构成

活性炭吸附-脱附装置工作时可采用的工艺可分为吸附阶段、解吸阶段、降温阶段、干燥阶段和回收阶段。采用活性炭吸附-脱附回收装置工作时，吸附和解吸阶段是必须的，但是否选用降温阶段、干燥阶段和回收阶段，需要根据用户具体情况进行设计。若采用吸附和解吸两阶段设计，则吸附器处于吸附阶段时VOC有机废气进气阀和排放阀打开，蒸汽阀和解吸阀关闭，吸附器处于解吸阶段时节省阀和解吸汽阀打开，VOC有机废气进气阀和排放阀关闭。

三、产品特点 1、吸附效率高,能力强； 2、设备构造紧凑，占地面积小，维护管理简单方便，运转成本低； 3、能够同时处理多种混合有机废气；
4、采用自动化控制运转设计，操作简易、安全； 5、全密闭型，室内外皆可使用。

四、工作原理

废气经管道收集后进入活性炭吸附系统，对废气中有机污染物进行吸附，吸附系统为一般为两套（按用户需求设计。），确保一套进行活性炭脱附作业时另一套进行正常吸附作业，避免进行脱附时废气无法正常处理,废气经活性炭吸附后由排气筒排放。当活性炭脱附时，进气阀和排气阀关闭，蒸汽气缸阀门打开，饱和水蒸汽通入对吸附达饱和值得活性炭进行脱附，脱附时活性炭箱底部液体流入螺旋板换热器，气体进入列管冷凝器进行冷凝液化，冷凝之后液体进入水槽，上层可回用，若无回收必要可随下层液体进入污水处理站进行处理，脱附完毕后由于蒸汽温度高，

当温度下降时会冷凝形成大量水分影响活性炭正常吸附，此时干燥风机工作，将水分吹出，确保脱附作业完成后活性炭可进行吸附作业。两组活性炭箱交替进行吸附作业和脱附作业。此方案不仅处理效率高，能高效去除废气中的有机物质。

五、适用领域 适用于有机废液中提取有工业价值的各种有机溶剂或者合成有工业价值的有机物质，并达到一定的纯度要求。

可回收介质：废甲醇、废乙醇、废乙二醇、异丙醇、废乙二醇单甲醚、废乙二醇单。安全达标