PVC膜适用于汉高真空吸塑胶水成型的水基胶粘剂

产品名称	PVC膜适用于汉高真空吸塑胶水成型的水基胶粘剂
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:橱柜真空吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室（自主申报）（注册地址）
联系电话	13588297509

产品详情

PVC膜适用于汉高真空吸塑胶水成型的水基胶粘剂

真空吸塑胶 实木家具真空吸塑胶水代加工、免漆门真空吸塑胶水技术配方转让、PVC真空吸塑胶水生产厂家代加工、橱柜移门真空吸塑胶水批发、高光厚膜真空吸塑胶水技术配方转让、免橱柜移门真空吸塑胶水厂家技术配方转让　真空吸塑胶是水性胶黏剂聚氨酯胶的一种。水性聚氨酯胶以其水性，无毒便捷使用等特点被市场广泛使用。随着人们对低碳环保的追求，催生了一系列的水性胶黏剂。真空吸塑胶通常都是以聚氨酯乳液作为主要的组成成分，它具有良好的成膜性能，发生交联后具有优异的抗热及抗水性等。真空吸塑胶的特点1、无毒、安全、无异味、无刺激性、无甲醛等有害气体释放、易清洁的特点;2、软硬度可调，以及耐温、弹性好等优点;3、低粘度值、良好的喷雾及优异的粘接性能。真空吸塑胶分类目前市面上的真空吸塑胶大致分为：PVC真空吸塑胶、PET真空吸塑胶、刨花板真空吸塑胶、木门真空吸塑胶等。真空吸塑胶适用范围它广泛应用于有形部位的真空吸塑热复合，如聚氯乙烯(PVC)等软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型，主要用于木门、橱柜、音箱板、电脑桌、汽车控制台等的真空吸塑成型。真空吸塑胶使用注意事项真空吸塑胶在使用过程中要特别注意以下几点，以免造成不必要的资源浪费。一、防止冷冻，优秀储存条件为5℃以上;二、不要与其他不同胶粘剂混合使用;三、加入3-5%固化剂，能有效提高耐温性。真空吸塑胶常见问题解决方案现象一:凹槽起泡a.大面积起泡原因分析：1.温度或压力未达到要求，造成假吸；2.胶量不够，喷涂量少或者板材渗胶；3.预热（软化PVC膜）或吸塑时间（成型时间）不够；4.吸塑成型后，在温度还没有降下来的情况下，就撤消压力。5.胶水本身的耐热性不够。解决办法：1.增加温度或真空度；2.增加施胶量，选择质量好的板材；3.增加预热或成型时间；4.吸塑成型后，温度冷却至室温或略高，才撤出真空。5.配固化剂使用。b.局部起泡原因分析：1.喷胶不均匀，造成局部胶量偏少，使粘结强度下降；2.PVC膜的问题，PVC膜中含有增塑剂，在老化或受热的情况下，增塑剂易向表面迁移，影响粘结强度；3.吸塑机内加热管出现问题，造成温度不均。解决办法：1.尽量使喷胶量均匀；2.使用质量好的PVC膜；3.及时检修设备。现象二：边吸不住或者缩边原因分析：1.吸塑时，侧边温度偏低或者真空度不够；2.胶水的耐温性不够；3.吸塑成型后，在温度还没有降下来的情况下，就撤消压力。解决办法：1.增加温度或者真空度；2.配固化剂使用；3.吸塑成型后，温度冷却至室温或略高，才撤出真空。现象三：吸塑出的产品表面有麻点原因分析：1.胶水的粒径大

，使用薄的PVC膜，易产生麻点，此类麻点的特点是均匀分散；2.配固化剂使用时，固化剂没有完全分散；3.板材表面没有处理干净，或者喷胶后，车间灰尘大，粘上去的，这种麻点分散很不均匀，而且大小不一；4.胶水的粘度过大，分散不均；5.胶水的粘度过小或者固含量低，造成板材起毛，此类麻点一般出现在凹槽边角部位，成块出现。6.喷枪空气压力不够，雾化不好。7.胶水没有过滤（这种情况指：一桶胶用到后，如果里面落入赃物或者有结膜产生，要用滤网过滤）。解决办法：1.选择粒径小的胶水；2.配固化剂时，延长搅拌时间，使固化剂能够完全分散；3.喷胶前把板材表面处理干净，喷胶车间要单独分开；4.选择粘度合适的胶水或者高固含量的胶水；5.胶水干燥后，可用细砂纸打磨；？6.增加真空度，调节雾化效果；7HenKel德国汉高代理商、HenKel汉高拼板胶、Henkel汉高真空吸塑胶、Henkel汉高热熔胶胶、Henkel汉高水基胶、Henkel汉高组装胶、Henkel汉高白乳胶、Henkel汉高AB胶、Henkel汉高封边胶、Henkel汉高PVC胶、Henkel汉高压板胶、Henkel汉高贴皮胶、Henkel汉高啤酒胶、Henkel汉高PUR、Henkel汉高压敏胶、Henkel汉高黄胶、Henkel汉高标签胶、HenKel汉高书装订胶、Henkel德国汉高木工胶、德国汉高产品系列：德国汉高拼板胶系列汉高3186拼板胶、汉高3503拼板胶、汉高3316拼板胶、汉高3608拼板胶、汉高3292拼板胶、汉高3298拼板胶、汉高3184拼板胶、汉高3042拼板胶、汉高3716拼板胶、汉高3617拼板胶、汉高DL7拼板胶、汉高3518拼板胶、德国汉高封边热熔胶汉高3007热熔胶、汉高7006热熔胶、汉高3560热熔胶、汉高3567热熔胶、汉高3925热熔胶、汉高3926热熔胶、汉高3566热熔胶、汉高220/2热熔胶、汉高7002热熔胶、汉高250热熔胶、汉高920热熔胶、汉高940热熔胶、汉高270/3热熔胶、汉高3935热熔胶、汉高3935W热熔胶、汉高3566C热熔胶、汉高3936热熔胶、德国汉高真空吸塑胶汉高143真空吸塑胶、汉高144真空吸塑胶、汉高1011真空吸塑胶、汉高3139真空吸塑胶、汉高3139真空吸塑胶、汉高3140真空吸塑胶、汉高3189真空吸塑胶、汉高3389真空吸塑胶、汉高3137真空吸塑胶、汉高3129吸塑胶、汉高3136吸塑胶、