

# 汉高免漆门真空吸塑胶水成型后做边剥离测试

产品名称	汉高免漆门真空吸塑胶水成型后做边剥离测试
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:橱柜真空吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室 (自主申报)(注册地址)
联系电话	13588297509

## 产品详情

### 注意事项

- 一、防止冷冻，优秀储存条件为5℃以上;
- 二、不要与其他不同胶粘剂混合使用;
- 三、加入3-5%固化剂，能有效提高耐温性。

吸塑工艺包括大致十二个步骤：

首先是材料的准备：中纤板

1.保证板材表面的清洁，2.对于切割好的中纤板，其四边打磨时，应选用尽量细的砂纸打磨。这样在喷胶过程中，中纤板的四边不会因为纤维过于粗糙而导致吸胶不均，从而引起麻点现象。

### 选择复合薄膜的注意事项

- 1.根据对温度的要求，选择合适的复膜。不同的复合薄膜对高温有不同的反应，如有更改材料，应先评估操作条件后才大量生产。
- 2.尽可能使用增塑剂含量低的复合薄膜，因为薄膜内的增塑剂在长时间储存及高温环境下，有可能游离出表面，从而影响粘接效果。
- 3.对于硬质复合薄膜：建议使用比较短的吸塑时间，以及相对高的吸塑温度。
- 4.对于软质复合薄膜：建议使用比较长的吸塑时间，以及相对低的吸塑温度。

