

银耳水分测定仪

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 银耳水分测定仪 |
| 公司名称 | 厦门精凡科技有限公司 |
| 价格 | 3600.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:鑫雄发 型号:XFSFY-120B 交货方式:款到发货 |
| 公司地址 | 厦门市同安区瑶江里151号201室 |
| 联系电话 | 0592-7360878 13306018891 |

产品详情

银耳水分测定仪是我司研发的新型银耳水分测定仪，适用于医药，粮食、饲料、种子，菜籽，脱水蔬菜、烟草，化工，茶叶，食品、肉类以及纺织，农林、造纸、橡胶、塑胶、纺织等行中的实验室与生产过程中的水分检测。它采用的是进口的称重系统搭载电磁平衡传感器。加热源则是采用环形卤素灯加热，能够均匀快速加热并干燥样品。

银耳又称作白木耳、雪耳、银耳子等，属于真菌类银耳科银耳属，是担子菌门真菌银耳的子实体，有“菌中之冠”的美称。

技术参数

型号：XFSFY-120B

称重MAX值：120g

显示分度值：0.002

水分可读性：0.02%

称重传感器：德国HBM传感器，处理器：英国ARM

干燥方式：自动 手动 定时

加热方式：标准、快速、温和

停机方式：自动停机、计时停机、手动

温度设置：室温- 180 增温1 °C)

测试数据：烘干前重量、烘干后重量、水分值、固含量、温度、测试时间

重量校准：100g 称盘尺寸： 110 (mm)

通讯接口：标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备

外形尺寸：330*205*165(mm)长宽高 包装尺寸：410*315*335 (mm)

毛 重：4.6kg

产品特点：

1. 体积小，质量轻
2. 无需安装调试及培训，拆箱即可使用操作简单，省却复杂的步骤
3. 进口传感器精度高，稳定性好，样品的含水量和固含量可以同时切换
4. 加热腔采用不锈钢腔罩，耐高温易清洁。
5. 全自动测定，可直接显示水分值。

测试步骤：

- 1.在0.000的状态下,把测试样品放在样品盘里面（均匀的铺开）
- 2.合上盖子,按Start开始加热测试。
- 3.测试完后屏幕直接显示样品的水分含量,按Set来切换各种参数,再按一下Start返回下一个样品测试。

银耳不但可用段木栽培，而且还可利用木屑、甘蔗渣、棉籽壳等农副产品为主要原料，适当添加一些麦皮、米糠、石膏等为辅助原料，进行室内瓶栽和袋栽。这种室内代料栽培，可以充分利用树枝，短木或边角木料经切碎磨粉后为原料，节省大量木材。甘蔗渣，棉籽壳等农副产品，原料来源充足，用来栽培银耳，既有利于农产品的综合利用，又有利于迅速扩大银耳栽培的范围，不受有无林区条件的限制。而且室内栽培，温、湿度等环境条件较易控制，银耳的生产周期短，病虫害少，产量高。

银耳水分测定仪，采用热解重量原理设计的，是一种新型快速的水分检测仪器。银耳水分测定仪在测量样品重量的同时，环形卤素灯均匀快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素灯加热可以短时间内达到MAX加热功率，在高温下样品快速被干燥，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性,具有可替代性,且检测效率远远高于烘箱法。一般样品只需几分钟即可完成测定。