

济南全屋定制加工中心 济南木工加工中心

产品名称	济南全屋定制加工中心 济南木工加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

济南全屋定制加工中心 济南木工加工中心

机器特点：

- 1、 Z轴丝杆为端部支撑固定，相比于悬杠式运行更稳定，精度高。
- 2、 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。
- 3、 X轴导轨为背跨式 两导轨在不同的基准面，对机头形成三角支撑结构，增加了Z轴的稳定性和刚性。
- 4、 机器两侧方形龙门立柱支撑，稳定性高。
- 5、 栅格式双层真空吸附台面，内带储气室，吸附力强。
- 6、 德国进口高精度斜齿，表面经过长周波处理，耐磨耐用，精度高，稳定性高。

功能特性:

- 1、 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。
- 2、 本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。
- 3、 机器具备自动换刀功能。

- 4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。
- 5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。
- 6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

机器特性

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

适用行业

木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、亚克力切的体积的板材，吸力非常强。

全屋定制家具生产在装修行业日渐兴起，一款好定制的橱柜衣柜要比市面上标准规格的橱柜衣柜一套要高出好几百元，并且定制生产的家具更能得到客户的青睐。定制生产的橱柜衣柜不仅能够充分利用房屋的每一块空间，而且还能够根据客户的实际情况，实际需求设计出自己满意的橱柜衣柜样式，真正实现装修行业内客户的个性化需求。

自动注油装置，机器后期维护方便。

定期清理丝杠，防止粘上污染物，丝杠在传动过程中也起重要的作用，不能正常运作之后设备也会受到很大影响。定期清理电气箱，灰尘是电路板较大的障碍。

定制家具的劣势使用数控开料机，板材利用率高。使用数控开料机，板材的平均利用率大于85平方，而传统的生产工艺只有5平米左右。大大提高了板材的利用率。

真空吸附台面，一次上料完成打孔、开槽、开料三个工序，大大提高了加工效率。装上不同形状的花型刀，做橱柜门、木门造型，实现雕刻机的功能，而且效率、精度、产品品质都提高一个档次。开板式家具厂也是很多人比较理想的投资行业，同时竞争的激烈程度也是比较大的，面临定制家具行业和传统木工机械厂的双重压力，所以想要在定制家具生产行业博得重要地位还是需要有很大的资金支持和魄力的。当决定要投资时就需要了解板式家具生产中需要解决的打垂直孔，拉槽，下料，封边，打侧孔这五大工艺，只要能解决设备五大工艺的机械设备组合都可以算是一条完整的数控板式家具生产线。生产线通常需要的设备有裁板设备、封边设备、打孔设备。这三大类是板式家具厂家必备的设备。如何选择这三大类的机械设备需要每一个厂家根据自己的实际情况来决定购买哪些设备。

