

济南四头自动切换开料机 四头切换下料机

产品名称	济南四头自动切换开料机 四头切换下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

济南四头自动切换开料机 四头切换下料机

- 1, 能加工异形, 一次性切割到,18一下一刀切透。25以上分层下刀切割无台阶, 可现场加工。
- 2, 省人工无需专业下料师傅, 傻瓜式操作, 员工经过简单培训5小时左右即可单独操作下料。1人可操作几台机器
- 3, 省材料, 利用率高达90%以上, 每张板子能利用到2.6以上。一张板子能省几块钱。
- 4, 杜绝工伤。人机分离, 完全不用担心。
- 5, 效率高, 一个小工8小时保底加工150平以上。可以现场看切割速度效率。
- 6, 所下板材可以直接封边, 无需返工。废料几乎没有。
- 7, 无需专业的算料师傅, 金雕自带优化排版省料软件。导入数据直接可以加工, 无需计算。导入订单, 可直接排出几块大板, 锯出每块小板, 方便采购, 报价和成本预算。
- 8, 组装效率高, 所以板材每块配有打条码功能, 所下板材无需再次测量, 一看条码便知。

特点:

- 1、后期排孔: 因为是精确到0.03mm的尺寸, 矩形板子是真正的90度, 排孔很容易, 组装效果好, 排孔工人好定尺子, 好打眼。

2、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

3、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

4、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

5、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

设备特点：

1、大功率加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，节省上下料的时间，同时也减少了工人的工作强度

2、板材利用率高，板材自动定位，省时省力，板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

3、Y轴采用双电机驱动，精选配对，确保运动平稳，长时间高速运行不变形、不抖动。Z轴采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度高更耐用。

4、强力的吸尘系统，可在加工过程中吸走木屑及碎沫，不会出现尘屑飞扬的现象，可改善工作环境。

5、功能多，切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

6专用控制系统具有断点、断电、断刀续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

7、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。

8、T型结构重型床身，厚壁方管无缝焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

9、异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

10、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

整体橱柜数控开料机哪家好，如何选择板式家具下料设备

目前在定做家具行业中数控开料机技术已经发展的相对较为成熟，并且也已经在多个生产领域得到了广泛的应用，现已行业中企业探讨的数控雕刻技术在家具生产中慢慢已经覆盖的应用，数控设备能帮助新时代上的工艺完成自动上料、开料开槽、开异形料、自动推料吸尘、自动下料。全屋定制家具已经成为家庭装修等比较流行的方式，避免了千篇一律的风格，业主可以选择自己喜好的风格定制家具，无论是仿古样式、现代样式、还是欧美风格，都可以通过数控开料机配备专用设计软件实现智能化设计与加工

。

机器介绍：

1. 打孔、铣型、开料一气呵成，三工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化
2. 控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
3. 该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。
4. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。

适用行业：衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。