

增碳剂生产厂家

产品名称	增碳剂生产厂家
公司名称	日照恒桥经贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	日照市东港区上海路与海滨二路交汇处中盛国际
联系电话	0633-8196299 17763382529

产品详情

现在国内大量铸造企业在做合成铸铁，大量使用增碳剂，而国内目前没有铸造使用增碳剂的标准。增碳剂生产厂家，以前我在论坛谈过，98年在外企铸造工厂库房里面看见进口的各种增碳剂，这是一个密烘铸铁认证的工厂，增碳剂名称以：高氮，中氮，低氮增碳剂为名称。

那么增碳剂究竟氮含量多少为好？怎么区分？很多增碳剂供应商都没有详细标定氮含量。最近和国内知名增碳剂供应商查询，结果如下：

1.煤增碳剂，氮含量依据煤的品质不同，氮含量不同，一般在2000-7000PPM，即0.2-0.7%。估计是烟煤？无烟煤？差别？

2.普通煅烧石油焦增碳剂，其因为没有经过高温煅烧，可能煅烧温度偏低，时间偏短。增碳剂生产厂家，氮含量一般在1000PPM左右，硫含量也高。在白纸上无法画出清晰的痕迹。

3.高温煅烧石油焦增碳剂，氮含量在300-500PPM，硫比前者低很多。在白纸上可以留下清楚痕迹。

4.质量最好的高温煅烧石油焦增碳剂，氮含量在100PPM。硫比前者更低。在白纸上可以留下清晰痕迹，手感舒适，就像6B铅笔一样。

5.特别要提醒大家的是石墨柱颗粒增碳剂，以石墨粉加粘结剂，通过挤压成圆柱颗粒的增碳剂。增碳剂生产厂家，这种增碳剂因为碳都以石墨形态出现，炉内吸收特别好，与上述高温煅烧石油焦几乎一样，价格在5千元左右。铸造工作者都以为这种增碳剂很好，硫低，氮含量也低。其实不然！！这种增碳剂氮含量很高！！一般在2000PPM左右，希望大家引起注意！！

增碳剂质量不好，氮含量高，容易引起铸件氮气孔缺陷，我们说氮可以强化铸铁基体，提高强度，但是由于合成铸铁废钢加入很多，已经使铁水氮含量在上限，此时增碳剂如果氮含量继续很高，容易引起铸件氮气孔废品。