

专业定做车间周转箱模具 生产加工制造价格合理

产品名称	专业定做车间周转箱模具 生产加工制造价格合理
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	89600.00/副
规格参数	名称:车间周转箱模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

产品详情

专业定做车间周转箱模具 生产加工制造价格合理

车间周转箱模具制作好后，因为产品使用量比较大，所以每天都要打产品，所以保养就是每天的重中之重，保养的好，模具寿命可以提高一倍，模具要如何保养？

模具上机前，先检查下顶针是否弯曲、在注塑机上测试下动作是否顺畅，有没有异响等情况

然后生产中，主要产品脱模是否顺畅，不顺畅的时候应该拆开检查下，或者喷上脱模剂，防止产品牢在型腔。

生产后，检查模具的所有导向的导柱,导套是否损伤,包括模具导柱.行位等部件,定期对其加油保养,每天上下班保养两次. 模具合上之前喷上防锈剂。

脱模剂建议不要长期使用，如果产品实在无法脱模，一定要检修。

迈骏塑料模具有限公司承诺：每套模具50万模、或1年保修，以及终身完善的后期服务。

模具保养的内容:

日常保养：1、各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油；2、模面的清洁；3、运水的疏道；

定期保养：1、各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油；2、模面的清洁；3、运水的疏道；；4、排气槽的清理，困气烧黑位加排气；5、损伤、磨损部位修正；

外观保养：1、模胚外侧涂油漆，以免生锈；2、落模时，型腔应涂上防锈油；3、保存时应闭合严实，防止灰尘进入模CORE。

4、模具保养注意事项：

1 运动部位，每日保养必需加油；

2 模面必须清洁：不得在P/L面粘标签纸，货品粘前模未取出仍继续啤货，P/L位胶丝严重；

3 发现异常，如顶出异常，开合模响声大等必须及时维修；

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司。