

脉冲除尘器工作原理及常见事故处理

产品名称	脉冲除尘器工作原理及常见事故处理
公司名称	河北天宏环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天宏 型号:齐全 除尘率:99%
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8034801 15075710863

产品详情

脉冲袋式除尘器主要由上箱体、中箱体(内部安装滤袋和骨架)、灰斗、清灰机构、卸灰装置、控制系统等组成。含尘气体从中箱体的下部进入,经导流板均匀上升到达滤袋,大颗粒粉尘经碰撞先落入灰斗,粉尘被阻挡在滤袋外表面,干净气体进入袋内经过袋口和上箱体,由出风管排出。随着滤袋外表面的粉尘不断增加,设备阻力达到设定值时压差监控系统发出信号,清灰机构开始工作,压缩空气从脉冲阀喷出,经喷吹管和喷嘴射向滤袋,滤袋瞬时膨胀、振动,使表面的粉尘脱出、落入灰斗,选粉机厂家由卸灰阀排出。也可采用定时清灰或手动清灰。脉冲袋式除尘器的各仓室依次进行清灰,完成清灰的仓室随即恢复除尘状态。

滤袋破损将导致含尘气流直接外排、除尘器后的排气筒出口冒灰。对于离线清灰的大型脉冲袋式除尘器,可以采用以下方法确定破袋的位置:用手动操作方式逐个仓室进行清灰,每次关闭1个仓室的出气阀,注意观察排气筒出口,当有破袋的仓室停止过滤时,排气筒出口就不再冒灰,据此可确定哪个仓室出现破袋。如果只有个别滤袋破损,用铁盖密封住该花板孔,即可确保排放的粉尘浓度达标。需要更换滤袋时,建议同一台除尘器的所有除尘布袋同时更换,保证每个滤袋具有同等阻力。如果只能更换几条滤袋,需把新滤袋的袋口封闭,埋入除尘灰中几天,增加新滤袋的阻力,使新滤袋的阻力与旧滤袋接近。